

RISUN

中国旭阳集团有限公司（1907.HK）创立于1995年，总部设在北京。经过二十六年的发展，业已成为集焦炭、化工、运营管理服务、贸易等业务板块协同发展的大型企业集团。旭阳集团拥有河北邢台、定州、乐亭、沧州，山东郓城、东明，内蒙古呼和浩特等7个生产园区，并对河南海星化工（焦油）、山西金州化工（焦油）、内蒙古中盛科技（焦炭）、江西宏宇能源（焦炭）、山西孝义某企业（焦炭）提供运营管理服务。

旭阳以焦炭为起点，形成了碳材料、醇醚、芳烃三条独特的化工产业链，可生产5大类55种产品。运营焦化生产装置11组（21座焦炉）、化工生产线43条，总运营规模1860万吨/年（焦炭1270万吨/年，化工590万吨/年），另有焦炭360万吨/年、化工288万吨/年在建装置。开展国内外贸易，形成了覆盖全国、辐射全球的销售网络和原料供应渠道。

旭阳是全球较大的独立焦炭生产商及供应商，全球较大的焦化粗苯加工商，全球第二大高温煤焦油加工商，中国较大的焦炉煤气制甲醇生产商，中国较大的工业萘制苯酐生产商。建立了三级研发创新体系，并持续进行技术创新，提升企业竞争力，专注于现有装置优化、产品升级、高附加值产业链延伸，已取得注册专利126项，专有技术290项，软件著作权20项。

旭阳坚持安全发展、绿色发展、低碳发展，大力开展节能减排，坚持科技研发和创新驱动，发展循环经济，用先进制造的标准改造提升传统行业，实现设备智能+制造智能+运营智能，实现优质、有效、低耗、清洁、灵活、安全生产，即实现自动化、信息化、智能化、柔性化、生态化生产，致力将传统产业做出新价值。主动以严于国家的标准开展环保建设与治理，实施了一系列深度治理项目，实现了超低排放，向超超低排放迈进。建立了严密的质量管控体系，全流程准确识别所有关键质量控制点，原料及产品质量检测、数据采集与传输全部自动化，质量控制全

程可追溯，产品质量保持稳定，居于领先水平。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/risun-560339.html>