

金球润滑油

公司坐落于美丽的泉城——济南机场路临港经济开发区。紧跟润滑油行业节能、经济、环保的发展脉搏，依托科技创新，结合国内车辆特点，走符合中国国情的质量之路是金球石化坚持的发展核心。

公司技术带头人朱鸣岗为中国石油科学研究院博士，技术总监1998年毕业于东北石油大学，公司与国内外许多科研机构建立了技术合作关系，互享研发成果，公司始终站在润滑科技的前沿，新材料、新技术在润滑油行业不断的得到应用，为生产高质量的金球润滑油品提供强有力的技术保障。原料分区储存、全自动化的脉冲调和称重系统，精密过滤系统、90个半成品罐的储存系统、8条自动化的灌装系统。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jrrhy-689078.html>