

安和乳业

安和乳业（山东）有限公司临近水肥草美，景色迷人的黄河三角洲，环境优美,交通便利，为乳制品的加工提供了充足的奶源。优越的地理位置和兴旺发达的养殖业为公司的发展奠定了坚实的基础。

公司拥有国际先进的两条乳粉生产线，奶粉设计产能2万吨;蛋白固体饮料前处理生产线三条，设计能力2万吨，可创造经济效益5000万元。车间布局设计、环境设施、卫生条件按照GB 14881《食品企业通用卫生规范》和GB 12693《乳制品良好生产规范》、GB12695《饮料生产卫生规范》要求执行。

先进的生产设备为优质的产品奠定了基础，公司采用湿法工艺进行奶粉、蛋白固体饮料的生产，杀菌浓缩设备三效蒸发器、旋风式喷雾干燥塔。包装环境采用净化板隔断，铺设环氧树脂地面，进风经初中高效过滤，空气洁净度达到10万级。建立了三个中央控制室，对关键工序杀菌浓缩和喷雾干燥工序采用电脑操作控制，记录生产参数进行追溯，全自动操作减少了人为操作的误差并有效避免了二次污染。

公司始终坚持，“质量求生存，以信誉求发展，诚实守信，均衡发展”的理念，让顾客在质量安全保证和优质产品中得到满意，实现了持续健康发展。我公司是国内多家大型食品集团的合作伙伴。产品主要销往山东、天津、河北、内蒙古、广州、河南等省市，公司凭借优质的服务和稳定的质量，树立了良好的形象，市场声誉不断提高。公司将继续不断地加强基础管理、产品质量管理，扩大生产规模，引进先进的设备、管理经验和各级专业技术人员，对生产，经营、服务的全过程进行控制。

为保障生产各种产品能够满足顾客需求，为消费者提供安全、绿色、健康、营养的食品。总经理及全体员工愿与国内同行和社会各界人士携手

合作，向新的更高的目标迈进。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ahry-319539.html>