

洪伯

湖北洪伯车辆有限公司属于湖北洪伯集团子公司之一，成立于2010年10月，总占地300亩，现有员工230余人，具有年产能80万件锻压件的生产能力，自建厂以来已累计完成投资5亿元，公司集产品研发、设计、制造、销售一体，管理机制灵活，市场资源丰富，竞争优势明显。公司主要经营产品有：汽车、石油、铁路行业类系列转向节及各类节臂和其它锻造产品，其中生产的EQ153前轴用转向节于2012年被国家汽车质量监督检验中心检测鉴定为优等合格产品。

公司拥有国内先进的生产、检测设备及一流的管理制造工艺，目前已拥有3条锻压生产线，6条机加生产线；主要生产设备150余台，其中锻造设备20余台、机加设备130余台。机加车间采用的是四轴加工中心与专机配套生产线，主要体现产品互换性强，换装简单，同条生产线可满足多个客户要求且功效高，即能满足生产要求，功效比普线高出3/1的产量，其中配置了一台200多万卧式加工中心，3台100多万数控磨床，40多台立式加工中心，极大地提高了产品质量要求。

机加生产线设备主要以国内较为先进的沈阳机床厂生产的立式数控车床和立式数控加工中心为主。设备自动化程度高、大大降低了员工的劳动强度；设备的制造精度高、确保了生产产品尺寸的稳定性和一致性；设备的生产效率高、可节约生产成本、提升公司的产能。

公司检测设备齐全，能做好产品前、中、后各阶段的质量控制，具体检测设备有：光电直读光谱仪、三坐标测量仪、高频红外碳硫分析仪、数显洛氏硬度计、金相显微镜、磁粉探伤机等。

几年的时间，公司转向节的产品和东风商用车公司联合研发了猛士军用车转向节；与安徽华菱汽车公司研发了奔驰专用转向节，并与青岛青特集团有限公司、北京众力福田车桥有限公司，湖北三环车轿公司、广西

方盛车桥有限公司等车桥主机厂建立了长期稳定的合作关系。

公司于2011年被国家发展和改革委员会、财政部命名为“国家循环经济·城市矿产示范基地”，被湖北省列为重点产业项目，2012年被湖北省襄阳市授予“守合同重信用企业”。公司秉承“引领、创新、突破”的企业精神，本着“部件起步、整车发展、人才支撑、科技先行”的发展理念，按照“设备一流、工艺一流、管理一流、产品一流”的现代化企业目标和“文化领航、品牌开路、开放开发、合作共赢”的经营策略，力争把企业打造成中国中西部一流的汽车零部件生产基地。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hb-357127.html>