

润轴汽配

宁波润轴科技有限公司地处浙江宁波北仑高档汽配园区，紧邻高速出口，环境优美，风景秀丽。公司成立于1988年，是一家专业研发、制造汽车转向节、轮毂、扭杆及扭杆附件等汽车关键零部件的高新技术企业。公司注册资金5650万元，总投资1.3亿元；现厂房占地面积4万平方米，建筑面积3.2万平方米，现在企业员工200余人，其中专职研发人员30余人。

公司自成立以来，在31年的发展历程中，面向中、高档汽车零部件市场，一直致力于汽车、ATV全地形车、叉车及摩托车零部件的生产，特别是在转向节、轮毂、轮边单元总成、扭杆及扭杆附件等产品的制造、研发中积累了丰富的经验，保持在行业的前列。同时，公司加大技术及产能方面的投入，在满足现有客户的基础上，努力开拓国内外市场，提高市场的占有率。公司产品质量稳定，成本控制严谨，与国内同行业相比，具有较大优势。

公司成立至今，一直为上汽集团、江铃集团、江淮集团、众泰汽车等国内大型知名汽车集团提供配套产品，2010年开始为美国较大的沙滩车&摩托车公司----北极星（Polaris）提供出口产品。公司产品主要配套车型有上汽帕萨特、上汽大通、江淮瑞风/端鹰、江铃福特撼路者、江铃宝典、众泰T600/大迈X7、ATV全地形车、印第安摩托车等车型。

为了保障产品制造的先进水平，从公司成立之初就竭力打造各种精良的加工生产线，不断引进国内外各类先进的加工、检测设备，现拥有各种机械加工设备200余台，其中加工中心80余台，数控车床60余台，形成各类转向节生产专线十余条，轮毂生产专线5条，石油专用设备生产线5条，并拥有扭杆弹簧生产专线，具备年生产转向节100万套，轮毂200万件，扭杆弹簧100万台套，石油专用设备50万套的生产能力。

公司2006年通过德国DQS公司IATF16949质量体系认证，于2019年通过IS

014001环境体系及ISO45001职业健康安全管理体系。经过多年的运作及持续改进，已经形成一套成熟的产品开发、试制、生产的质量保证体系，拥有专职质量人员10余人，同时成立了拥有三维测试、金相分析、拉力试验、硬度测试、磁粉探伤等检测功能的专业实验室。

公司设立技术研发中心，配有专职研发人员30余人，其中高级工程师2人，工程师10人，主要负责新产品的工艺设计及优化、工装夹具、模具设计制作，技术改造专用设备的改造等。该中心被评为市级、省级高新技术企业研发中心，并参与国家火炬计划产业化示范项目----高性能汽车悬挂扭杆弹簧。

公司参与制定国家标准8项，申请发明专利10余项，实用新型专利40余项。公司每年提供销售额的8%的固定资金作为工程中心的各项项目运作费用，可以保障项目能按质、按时的完成。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rzrp-330552.html>