

优贝

广东优贝科技股份有限公司（股票代码：839385）成立于2009年，是一家专注于汽车后市场用品和汽车养护全生命周期产品研究、生产销售、技术服务、互联网营销、产业投资的企业。

为持续提升公司产能、产品技术、研发实力、营销管理、渠道建设及综合管理能力，优贝科技于2016年成功在全国中小企业股份制转让系统挂牌上市。而基于品牌的稳定及对市场的深耕，优贝科技正由新三板的基础层次向更高的精选层次转板，更进一步提升整体竞争力和盈利水平，巩固公司在行业的领先地位。

与此同时，优贝科技为谋求公司的发展向更加宽广、纵深的领域和高度上走，先后与广汇、中车等大型名企进行了强强联合与深度战略合作，并始终遵循着技术创新与研发的核心竞争力为公司的首要发展战略。多年来与广东工业大学共建“产学研基地”，加速建设“广东省工程技术研究中心”，为企业产品品质与技术发展提供了强有力的保障，后将与北京化工大学合作成立博士后科研工作站、设立创新实践基地，为科技企业往更加精尖的层次发展保驾护航。

优贝科技不仅在专利技术、科研实力方面位居行业前列，生产质量管控、环境管理、职业健康管理方面更是精益求精。其中2012-2020年连续8年通过ISO9001国际质量管理体系认证，取得ISO14001环境管理体系认证、IATF16949:2016认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证等多项认证和多项质量检测，进一步促进公司管理水平提高，为公司的产品走向更广大的市场取得准入证。除此之外，优贝科技多年来坚持品牌战略，社会知名度和影响力不断提升，系列产品更广泛应用于各类汽车清洁美容、护理和金属喷涂等方面，在市场上享有优良的声誉。

优贝科技为了能更完善企业战略性布局，在广东省韶关市建立子公司“

广东精细化工有限公司”（以下简称“广东优贝”），广东优贝拥有占地面积100多亩，建筑面积60000多平方米的现代化专业化工生产基地，可实现年产值超10亿元。其中设有现代化技术研发实验室、全自动配料中心、智能仓储中心及甲、丙GMP无尘独立生产车间，配备30余条全自动气雾剂生产线、60个专用色浆釜，打造出逾2.5亿罐/年气雾剂、2万吨/年涂料产品、2万吨/年养护用品的生产制造能力，是国内较大的气雾剂生产制造商之一。

未来，优贝科技将一直秉持“用户至上、锐意进取、共担共赢、有效协作、工匠精神”的企业文化核心价值观，不断完善产业布局，致力于成为汽车后市场用品专业生产企业的领导者。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/yb-715797.html>