

捷新动力ATBS

上海捷新动力电池系统有限公司于2010年4月29日成立，是上海汽车集团投资管理有限公司和万向集团公司投资成立的内资企业。股东股比为上汽投资51%，万向集团49%。公司注册资金1.03亿元，注册地址为上海市嘉定区园亭路58号6幢、7幢，目前的经营地址位于上海市嘉定区于塘路815号。公司主要经营范围包括研发、组装、制造、销售混合动力和纯电动汽车用车辆牵引蓄电池系统和模块，及从事动力蓄电池科技技术领域的技术开发、转让、咨询和服务。

2016年，公司完成塔山路厂房搬迁任务，顺利搬迁至于塘路新址，新厂建筑面积约16000平米，占地约40亩。同时，新设了南京制造基地。目前公司人员数约为230余人，其中研发、制造及技术服务等工程技术人员约占总人数的1/3。通过8年的开发和制造过程，已培养建立了高水准的开发团队和开发流程体系，同时也开发建设了国内先进的动力电池模组及系统的自动化装配生产线。

捷新公司设有上海与南京两大制造基地，上海工厂目前拥有一条模组自动化生产线，产线节拍8JPH年产能达60000台、另外还有两条可兼容PHEV&EV生产的PACK自动化生产线；产线节拍PHEV可达11JPH，EV可达7JPH的柔性化混线生产能力；PACK线年产能可达120000台制造能力。市场表现上2018年更是屡屡月产销破万，至今捷新累计生产下线多达10万多台动力电池包，迈进了新能源市场蓬勃发展时期。

随着公司产品品牌形象、市场口碑、产品价值不断提升，新能源市场占有率与市场需求节节攀升、捷新不断对现有产线进行设备与制造工艺柔性化调整改进以便产线提产增效，同时公司也正在筹备新增模组线与PACK线的规划与设计，对未来新项目和新增市场需求未雨绸缪。

自动化产线配套面向工业4.0智能化和数字化运行的软、硬件配套方案，

拥有敏捷化、简洁化、目视化和精益化的“四化”理念。模组线拥有自动堆叠机器人、自动FPC&极耳激光焊接技术、自动焊接质量测试与模组EOL工况测试等设备；PACK线拥有全向巡航AGV，自动化绝缘测试与软件刷新设备、整包气密检测与PACK EOL下线电性能测试设备。

自动化产线具备信息化、目视化与一体化；各工位生产数据实时与MES交互同时上传至服务器，可实现制造数据实时准确管理与历史追溯性。自动化与智能化的生产技术，监控产品各项过程技术指标与参数，把控各个环节加工制造过程，确保了下线产品的质量与可靠性。

公司目前采用国内电芯龙头万向A123软包电池与CATL方壳电池两种方案，目前客户上汽的电池通过海水浸泡、内外部火烧、高处跌落等试验，已经获得UL2580安全认证证书。除了电芯之外BMS（电池管理信息系统）作用在于对电池组进行有效的监控、保护、能量均衡和故障警报，进而提高整个动力电池组的工作效率和使用寿命，如果把电池当作整个Pack的血肉，那么BMS就是大脑，捷新的BMS由上汽技术中心自主研发，能够准确预测电池的剩余容量，其精度可达到3%以内，目前国内处于一流水平。

2018年，捷新动力电池包销售超10万台套，未来5年，公司将不断开拓外部市场，承接新项目，助力新能源，更上一层楼。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jxdlatbs-589175.html>