

恒弘阀门

江苏恒弘阀门科技有限公司成立于2004年，是一个专业从事低温阀门、液化天然气(LNG)阀门、氧气阀门、空分设备阀门制造的企业。目前拥有员工约80余人，其中中高级技术人员5人，从事低温特种阀门设计、开发研制的专业技术人员3名。拥有CNC数控车床、数控铣床等40余台套的生产、检测设备和CAD设计中心。阀门检测有水压试验机、气压试验机以及低温检测试验台等测试设备。公司对产品设计、制造和服务按照ISO9001质量认证体系，具备严格的质量控制保障措施。

公司专业制造的阀门品种有：低温截止阀、低温高压截止阀、低温角式截止阀、低温球阀、低温安全阀、低温止回阀、低温针阀、低温调节阀、低温节流阀、氧气管路专用阀、截止阀、节流阀、直阻阀、弯阻阀、安全阀、减压阀、单向阀、仪表阀、吹除阀、调节阀、自动阀、三通切换阀、液化天然气紧急切断阀及槽车低温专用球阀等。低温阀门口径最大到500mm，最高压力35MPa，适用温度最低-253℃。主要应用于气体液化设备、空分设备；天然气液化、储运设备；液态氧、氮、氩、氢、二氧化碳低温贮槽及槽车；变压吸附制氧、氮设备。广泛应用于能源、石化、冶金、航天、核工业、铁道等行业等行业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hhfl-978719.html>