

凯斯特KIST

创于1993年，国际品牌阀门制造商与出口商，主要从事阀门、自控阀门系列、大型球阀、高温高压特殊阀门工部、管道配套附件等产品的制造与加工

品牌简介

凯斯特阀门集团成立于2003年，注册地在上海，创于1993年3月30日。集团拥有总资产伍亿元人民币。旗下有十六家独立公司与全资子公司，凯斯特阀门集团有限公司旗下阀门公司：上海克伯安斯流体股份有限公司（多种经营及物资流通）详见网站上公告。生产基地上海、湖州。年生产总值已达到4-6亿元人民币。集团现拥有员工652人，中级以上工程技术人员占总员工的比例超过24%。

集团以“天人合一”为经营哲学指引，“以生产世界一流管道设备”为宗旨，在不断探索完善创新中发展。

凯斯特作为国际品牌阀门制造商与出口商，自成立以来致力阀门研发制造，拥有自主知识产权专利71项、国家重大科技成果十一项，并顺利完成国家发改委下达任务。集团拥有先进的计算机及数控机床、精加工设备 & 多工位加工中心、大型数控立车、大型钻削中心、等离子堆焊、热处理设备及超声波清洗设备等。自动化程度正在追赶国外先进水平现能够满足任何工况下的产品制造与加工（如加氢阀、黑水阀、排渣阀等等）。

集团主要产品：阀门全系列、自控阀门系列、大型球阀、高温高压特殊阀门工部、管道配套附件。材料采用：WCB、WC6、WC9、904L、F91、CF8、CF8M、CF3、CF3M、CF51、B148、B-320合金钢、C276、合金钢C276、锆702、X750、英科耐尔、TA2、TC4以及钛

合金、MONEL蒙乃尔合金。工作温度从-196 -1450 ，工作压力从1.0 MPA-42.0MPA(150LB-10000LB),阀门口径从10mm-4000mm (1/4"-160")

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/kstkist-416950.html>