

兴鸿源轮胎XHYTIRE

山东兴鸿源轮胎有限公司，坐落在山东蒙阴。公司年产1200万套大轮辋、高性能轿车轮胎项目于2013年11月开工建设，总投资26亿元，占地600余亩，全部达产后可实现年销售收入56亿元，利税4.8亿元。

项目采用世界前沿的积木式集成自动化技术设计，占地面积减少20%，生产效率提高30%，成本降低25%。公司坚持“低碳、绿色、高效、环保”的方针，引进了日本、德国、意大利、美国、捷克等国际企业的生产检测设备，采用高温氮气硫化代替传统过热水硫化工艺避免了废水的产生，烟气处理采用精良的干式中和+复合光催化工艺彻底净化后达标排放。

采用精良的低滚动阻力配方和结构设计方案，生产具有良好高速性、安全性和舒适性的高性能绿色环保产品。公司主要有HILO、ANNAITE、PREMME、ANCHEE、XINGHONGYUAN五大主导品牌，已开发出13大系列、7个花纹、160多个规格、400余个花色品种的轿车子午胎，产品远销至中东、欧洲、美洲、非洲、东南亚、日本等100多个国家和地区。公司已通过ISO/TS16949、ISO14001、OHSAS18001体系认证，产品已通过CCC、美国DOT、欧洲ECE、海湾GCC、巴西INMETRO、印度BIS以及尼日利亚SONCAP认证等，实验室通过了ISO/IEC 17025国家实验室认可。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xhyttxhy-876472.html>