

纳福希阀门

上海纳福希阀门有限公司于2016年6月变更为纳福希（上海）阀门科技有限公司。

纳福希（上海）阀门科技有限公司是中美合资的高新技术企业，坐落于上海青浦工业园区。公司依托国外现代化研发平台，引进国外先进技术，专业生产各种高危、苛刻工况阀门。

公司建立了完善的检测手段，进口的全性能光谱分析仪和大型、高精度三坐标测量仪及MT、UT、RT等无损检测理化实验等检测手段，拥有安全、高效、功能先进的高压阀门洁净气体试验室，可满足10"、4500LB高压水、气两相介质试验要求，水压达到120MPa、气压达到80MPa。建立了具有节能、环保特性、高测量精度的低温、超低温试验室，可满足42"、600LB的上装式球阀和48"、300LB上装式蝶阀的深冷试验。还配备了全系列阀门数控性能检测设备，以上设备均可实时记录和打印现场检测数据，保证了检测数据的客观、真实和可追溯性。

主导产品有高温、高压耐磨金属密封球阀、金属密封蝶阀、氧气切断阀、低温、超低温球阀及蝶阀、高压加氢截止阀和止回阀等。产品规格为DN15~DN2200、公称压力为PN0.1~PN760、工作温度为-196~850，阀门的材质有碳钢、合金钢、不锈钢、哈氏合金、镍合金、钛合金、锆材等，驱动方式有手动、电动、气动、气液联动等。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/nfxfl-674826.html>