

华健HUAJIAN

常州市华健药用包装材料有限公司，是国内专门研发、生产、销售直接接触药品包装材料的高新技术企业。公司拥有5000平方米D级净化车间、6条国内可靠的药品内包材生产线、SFDA批准的直接接触药品包装材料注册证12张，专门生产药用铝箔、复合膜、冲压成型材料等药品软包装系列产品，年生产能力5000余吨。

公司实验中心配备带顶空进样气相色谱仪、氧气透过率测试仪、水蒸气透过率测试仪、全自动电子智能拉力仪、多点式热封仪、COF测定仪、杯突试验仪、铝箔耐破度测试仪等药包材精密检测仪器，能够满足药包材检测及质量控制的需要。

公司现有员工145人，具有大专以上学历层次的人员有38名，占职工总数的26.2%。其中从事质量管理和质量检验的人员为12人，直接及间接从事生产工艺研究的技术人员有26人，人才层次高，专业素养深厚。

目前公司在全国已拥有客户200余家，主要客户有如华润三九医药集团、深圳信立泰、北京以岭药业、北京同仁堂药业、韩国一洋制药、扬子江药业、苏中药业、济川药业、江苏恩华制药、江苏万邦医药、浙江普洛康裕、哈药集团、南京同仁堂药业、江苏康缘医药集团、常州四药等。

华健公司能与国内旗帜的药品生产企业形成稳定的合作关系，除了依靠精密的厂房设施、生产检验设备，更主要依托于公司内部完善的质量管理体系。从员工培训、文件与记录的管理、供应商评估管理、物料控制管理、质量偏差控制、产品放行、产品生产设备或工艺变更、纠正预防措施管理、客户投诉管理等方面均有明确的流程控制，并能严格有效的推动执行。

药包材关联审评政策的实施，实际是要求医药生产企业提高对药包材供

应商的管理力度，药包材行业可能面临整合及洗牌。公司将继续贯彻全员质量管理意识，将质量控制措施贯穿在公司的整个业务运行体系环节，完善质量管理体系并加以贯彻落实，不断提升产品质量的稳定性。同时以“江苏省药用软包装功能新材料工程技术研究中心”为平台，以客户和市场需求为中心，针对客户产品保护的技术要求进行产品研发，包括应用开发、产学研合作、前瞻型研发等模式，使成熟、可靠的技术得以迅速转化为生产力，满足市场及客户需求。

风雨兼程十余载，华健人经历了创业的艰辛与收获的喜悦。一路上，华健人始终坚守自己的信念：“尽心、尽力、同创、同赢”。未来，华健人将以向社会提供“安全、有效”的药包解决方案为己任。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hjhuajia-270779.html>