

## 兰石重装

始建于1953年，集炼油、煤化工压力容器装备、板式换热器、核电新能源等能源装备为一体的全过程解决方案提供商，主要生产板式换热器/储罐/炼化设备/锻造液压机组等装备

### 品牌简介

兰州兰石重型装备股份有限公司（以下简称兰石重装，股票代码：sh603169），始建于1953年，是中国石化装备制造业的先行者。其前身是兰州炼油化工设备厂，是中国建厂时间早、规模大、实力强的集炼油、化工、煤化工高端压力容器装备、快速锻压机组装备、板式换热器、核电、光伏、光热、氢能等能源装备从研发、设计、制造、安装到售后技术服务为一体的全过程解决方案提供商，2014年10月9日在上海证券交易所上市。

兰石重装现有员工3700余人，总占地面积1800亩。公司拥有青岛兰石重型机械设备有限公司、新疆兰石重装能源工程有限公司、兰州兰石重工有限公司、兰州兰石换热设备有限责任公司、兰州兰石检测技术有限公司、兰州兰石环保工程有限责任公司、洛阳瑞泽石化工程有限公司、兰州兰石植源机械科技有限公司等多个子公司及超大型容器移动工厂，形成了兰州新区高端能源装备研发设计及制造基地、青岛西海岸新区大型装备研发设计制造基地、新疆能源装备制造基地的战略布局。

60多年来，兰石重装作为给石油化工行业提供核心装备的国家骨干企业，承接了国家许多大型、重型装备的研制开发任务，积累了设计、制造各类压力容器的丰富经验。公司具有多年使用、设计、制造锻压机组装备方面的经验，在国内快锻压机市场占有优势份额。5MN—125MN快速锻造液压机组（机组包括辅机锻造操作机）、1.6MN径向锻造机、重型

全液压三辊、四辊卷板机等系列产品均属机、电、液一体化大型设备，具有当代国际先进水平。

1965年自行设计制造了中国第一台板式换热器，1985年引进德国公司BR系列板式换热器的全套软、硬件技术。近50年来先后研发成功了60多种系列可拆式板式换热器，1997年成功开发全焊式板式换热器，拓展了可拆式板式换热器的应用范围。2002年宽通道焊接式板式换热器的研发成功，打破了国外公司对中国市场的垄断。2003在国内同行业第一家取得CCS、BV船级型式许可证。2005年中国首家取得民用核安全设备（板式换热器）核三级产品设计及制造许可证。为响应国家提升百万千瓦核电机组核心设备国产化的号召，自主研发了H450H500系列大型板式换热器，得到了广泛应用，2011年通过中国人民解放军总装备部审查，取得装备承制单位注册证书，2012年成功研制出大型板壳式换热器。

新时期，兰石重装将以提升国家能源装备水平为己任，加快能源装备制造业的转型升级，大力发展智能装备制造、节能环保产业，积极培育新兴产业，优化调整辅助产业，持之以恒地走产品高端化、经营国际化、产融协同化、管理现代化的道路，将兰石重装打造成为具有数据洞察和产业整合能力的能源装备整体解决方案服务商。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lshz-587655.html>