

金银河智能装备

成立于2002年，专业从事输送计量/混合/分散/反应/灌装/包装/在线检测/中央控制等智能化系统研发/设计/生产的全球制造及服务供应商

品牌简介

佛山市金银河智能装备股份有限公司是一家专业从事输送计量、混合、分散、反应、灌装、包装、在线检测、中央控制等智能化系统研发、设计、生产的全球制造及服务供应商，产品主要应用于有机硅及高分子化合物、锂电池行业、生物化学等领域。公司成立于2002年，位于佛山市国家高新区三水科技工业园，拥有大型现代化生产厂房及高精度加工装备。公司于2017年在深圳创业板上市，股票代码：300619。

金银河公司主要生产全自动生产线及智能化装备。公司以雄厚的科研技术力量为新产品开发的中坚，以经验丰富的机械工程师队伍为新产品工业化的保障，以专业的加工检测设备和一批有丰富经验的制造团队为实现优质产品的基石，以强大的销售网络和一批高素质的销售人员为产销双方沟通的桥梁，通过优质的售前、售中、售后服务，博取了客户的充分信赖。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jyhznzb-396502.html>