

弘盛特种阀门

上海弘盛特种阀门制造股份有限公司是由原上海海工阀门厂（一九八一年建厂）改制组建而成。一九九七年由原上海海工阀门厂的技术、生产、经营等的主要部门按照现代企业的要求在原企业职工全体下岗的基础上重新择优组合，组成本企业。本公司现有工程技术人员16名，以产品开发更新，不断适应市场需求，填补市场空白为目标，舍去过去大而全，多而杂的生产模式。多年来在大口径、高压、耐高温球阀的开发生产方面取得了较好的社会效益和经济效益。生产的大口径高压防爆、防烧球阀已得到了行业专家的认证，填补了国内空白。

多年来，我公司的大口径高压阀门，在输油气行业有了较好市场，成功的参与了中济天然气管线、鲁宁输油管线改造、中油公司黄岛油库和上海天然气输配等工程，为今后更好的参与石油、石化及天然气建设积累了经验。

自1992年始，我公司参与了鲁南化肥厂、不海焦化厂及淮南化肥厂的煤气气化项目阀门的研制，十几年来对其灰黑水、渣水阀门的国产化，做了大量探索和改进，2003年参与山东德州华鲁恒化工股份有限公司国产化大化肥改造项目，承担了国家发改委的专项课题，同时，我公司的硬密封球阀在金陵石化；南化一、二期；兖矿国宏化工、黑龙江浩良河化肥厂、陕西神木化学、山西丰喜化工、内蒙古三维等煤气化项目中得到了广泛应用。公司通过努力研制、开发煤化球阀，形成了锁斗阀、开关阀、分子筛切断球阀、黑灰水手动切断管线阀门四大品种，十几个系列，几百个规格。自2005年锁渣阀开始在华鲁恒升化工、山西丰喜化工等公司使用并反映良好。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hstzfl-38997.html>