

## 中船线缆

山东中船线缆股份有限公司由原扬州市船用电缆厂董事长投资创建于2009年。位于山东省荣成石岛区核电船舶配套工业园内，一面依山，三面环海，风景秀丽，景物宜人，与日本、韩国隔海相望，水陆交通便利。是一家以生产船用、舰用、军用为主的各类特种电线电缆的专业化工厂。公司以年产值10亿元为设计目标，目前厂区占地面积11.2万平方米，其中生产厂房占地5.9万平方米，办公及辅助车间占地2.8万平方米，绿化用地2.5万平方米。现有职工150多人，其中各类专业技术人员约60多人，现有各类专用设备300多台套，并建有450平方米检测中心,检测设施齐全。

公司以“众为”为电缆注册商标，其图案是由初升的旭日和抽象的线缆组成，代表企业的发展和向上的力量，寓意为中船线缆不断创新和超越，如旭日东升，欣欣向荣。

主要产品有船用电力电缆、船用控制电缆和船用通信电缆、船用射频电缆、船用变频电缆、舰船用电力电缆、舰船用控制电缆、舰船用通信电缆、NEK606海工电缆、机车电缆、通用橡套软电缆、电焊机电缆、变频电机专用电缆、防水橡套电缆等二十多个大类，八万多个型号规格电线电缆。产品按国际标准(IEC)、国家标准(GB)、日本标准(JIS)、英国标准(BS)、德国标准(DIN)、挪威电工标准(NEK)、煤炭工业部标准(MT)、机械工业部标准(JB)、客户要求及企业标准生产。

公司按GB/T 19001-2008建立质量管理体系、按GB/T24001-2016建立环境管理体系、按GB/T28001-2011建立职业健康安全管理体系。

目前制定了连续拉丝退火、镀锡、导体绞合、配料、炼胶、挤橡、挤塑、工频火花试验、配线、成缆、编织、涂漆等工序工艺操作规程。制作了八万多个型号规格电线电缆生产过程工艺卡、结构图、流程图、技术

条件、材料消耗定额及成本核算报价系统。对关键工序和特殊工序进行预先鉴定，编制了特殊过程质量控制点明细表、特殊过程质量控制措施表、特殊过程异常原因分析及排除方法、关键过程质量控制点明细表、关键过程质量控制措施表、关键过程异常原因分析及排除方法，并按《关键过程明细表》要求，在关键过程、特殊过程质控点进行挂牌标识，对过程参数和产品关键或重要特性进行监视和控制。编制了原材料采购及检验规范、原材料检验作业指导书、过程质量检验指导卡、成品检验规范、试验大纲，制定了从原材料采购到成品出厂的一系列流程。建有450平方米检测中心，并配置了大量检验设备和人员。公司建立了由生产部长、技术部长、供应部长、质检部长、销售部长、设备部长、全质办主任等组成的不合格品审理系统，对采购产品、过程产品及生产结束的产品中发生的不合格品进行评审和处置。同时应用统计技术对采购过程、产品监视及测量、销售管理、设备管理、生产控制、产品开发、人力资源管理、质量成本、内审及管理评审方面的数据进行分析，采取质量改进活动。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zcxl-96979.html>