

宏向HONGXIANG

重庆市宏向汽配有限公司，创立于90年代初期，集研、发、产一体、是微型车盘式、鼓式刹车蹄片及三轮车刹车片、制动器总成的专业生产厂家。现厂房占地面积10000平方米，在职员工200余人（其中：高级工程师有1人，工程师4人，技术人员10人）。产品均采用国家标准，质量稳定，在广大用户中树立了良好的企业信誉，深受用户好评。

宏向汽配公司注重“以人为本”的科学规范管理，雄厚的技术力量，保障了产品质量始终处于同行业前沿水平，其生产的微车系列主要适用于长安、奥拓、羚羊、松花江、昌河、比亚迪、柳州五菱系列、日本ST-90微车汽车。三轮农用车系列主要有180型、220型、750型、250型、170型等制动蹄片及总成。产品销往全国各地。为实现企业的持续发展，扩大生产规模，企业在加强售后服务的工作基础上，进一步加强内部的科学化制度管理，建立并完善了质量管理体系，于2003年5月顺利通过了ISO9001：2000国际质量管理体系认证。

多年来“宏向人”始终以顾客为中心，以诚信，务实为根本，以质量为生命，互利双赢为经营方针，以顾客需要就是公司永恒追求为目标。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hxhongxi-314029.html>