

## 万谷

成立于1998年，专门从事各种烘干工程，专注于粮食烘干机研发/设计/制造/销售的高新技术企业，主要产品有粮食烘干机/玉米烘干机/水稻烘干机/管束干燥机/果渣烘干机等

### 品牌简介

郑州万谷机械股份有限公司成立于1998年，是集科研开发、设计、制造、销售为一体的高新技术企业，专门从事各种烘干工程，在专业技术领域拥有多项专利。公司产品主要产品：粮食烘干机、玉米烘干机、水稻烘干机、管束干燥机、果渣烘干机、转筒烘干机、烘干塔。公司为粮食烘干机有关国家标准起草单位，注册资金3196.57万元人民币，固定资产1.6亿元，占地近60000平方米。公司现在有员工300余人，高中级工程技术人员80余人。公司拥有各类机械加工设备200多台（套）。

公司拥有高素质的专业技术人才队伍和很强的科研开发能力，组建由河南省发改委认定的“省级企业技术中心”、河南省科技厅认定的“河南省粮食干燥技术与装备工程技术研究中心”和河南省工信厅认定的“河南省粮食干燥工业公共技术研发设计中心”。

公司开发的大型粮食烘干机、果渣烘干机、废糟渣、污泥、有机废液烘干成套设备在行业内处于领先地位。公司具备较强的机械加工能力，有完善的生产管理和质量监控体系，有经验丰富的高素质安装调试队伍和完备的技术培训、售后服务体系。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wg-233369.html>