

宏瑞新材

深圳宏瑞新材料股份有限公司，成立于2011年10月，是一家致力于新材料的研发、生产、方案、营销于一体的科技型企业。公司属国家重点扶持的新材料行业，2014年9月被评为国家高新技术企业；截止2016年12月获得发明及实用新型专利近20项；2016年8月在全国中小企业股份转让系统成功挂牌。

宏瑞总部位于深圳前海世界500强企业超级总部基地核心区域。宏瑞在东莞拥有一万平米的生产基地，有3条全自动化精密涂布设备，年产新材料达1000万平米，营收可达1亿人民币；在美国加州、台北都设有营销中心；拥有一流的研发团队，由前清大、日本SOKEN、美国3M核心成员组成。

宏瑞主要服务于智能手机、智能穿戴设备、家电、汽车、动力电池、半导体、医疗等行业。主要客户包括苹果、三星、华为、小米、步步高、富士康、京东方、华星光电、长城汽车、海信、新能源、台积电、艾利等国内外知名企业。于此同时，公司还与中国中铁及其关联企业、3M（上海）实验室、道康宁（上海）实验室、艾利（广州）实验室、华为（松山湖）研发中心等知名机构建立了战略合作伙伴关系。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hrxc-385803.html>