

蒙山

山东蒙山酿酒有限公司坐落于国家风景区、森林公园、素有“天然氧吧”之称的蒙阴蒙山之北麓，是在成立于1945年10月的国营蒙阴县酒厂的基础上，于2004年12月4日改制成立的集科研、开发、生产、贸易为一体的大型股份制企业。

公司占地205亩，拥有固定资产1.2亿元，员工600余人，其中工程技术人员120余人。拥有连续使用60余年的老窖池500余口，年生产商品酒3万余吨。

公司主导产品蒙山牌系列白酒和蒙山牌全蝎酒，系选用蒙山天然山泉水，以蒙山优质高粱、小麦、豌豆、玉米、大米等为主要原料，采用“老五甑”工艺，双轮池发酵，科学酿造而成。其中全蝎酒是卫食健字（1997）第124号保健食品，属国家专利。产品具有窖香浓郁、醇厚绵甜、回味悠长等特点。四川宜宾原五粮液酒厂高级工程师胡祖荣和五粮液技术中心退休科研人员张齐裕为骨干的五粮酿造技术改造，酿造的优质五粮型白酒，更是进一步提升了产品的质量水平。

目前，公司主要产品有：蒙山老窖系列、蒙山牌全蝎酒系列、蒙山王系列、锦绣蒙山系列、蒙山特曲王系列、蒙山特曲系列、蒙山老原酒系列、金银蒙山系列等十余系列，200多个品种，尤其蒙山牌全蝎酒等保健酒几个系列，已远销韩国、日本等东南亚国家和地区。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ls-81843.html>