

春光CHUNGUANG

成立于1999年，国内制药包装机械行业品牌，主营液体灌装机系列、条袋包装机系列、铝塑泡罩包装机系列、全自动装盒机、全自动装箱机系列以及智能联动生产线等系列产品，生产的设备广泛应用医药、食品、日化、洗化、植保等行业

品牌简介

辽宁春光制药装备股份有限公司成立于1999年，是集产品研发、生产、销售、技术服务为一体的现代化高新技术型企业。公司位于渤海之滨的辽西历史名城、国内制药包装机械的发源地——锦州，公司总占地面积5万平方米，位于七里河工业园区，于2016年9月6日成功在新三板挂牌上市。

经过多年的发展，公司拥有一支专业性强、创造力强、技术经验丰富的高级技术人才和管理团队。以现代化的科学管理理念，建立起系统化，标准化的智能制造流程，追求产品质量与现代化科技结合，公司基于ISO9001、ISO14001、ISO45001三大国际管理体系的全面贯彻，对生产质量严格把控，以实现工艺装备的数字化、精益化及柔性化成套生产线需求，为客户量身打造一站式（设计、生产、安装调试、售后）服务。

公司凭借强大的自主研发能力，产品不断革新，主营六大系列百余种产品，其中包括液体灌装机系列、条袋包装机系列、铝塑泡罩包装机系列、全自动装盒机、全自动装箱机系列以及通过总线控制（包括影像监测、在线称重、灯检系统、抓取机器人、智能物流与仓储等辅助设备组成的）智能联动生产线。

春光产品全部纳入辽宁省重点推广应用工业产品目录（2018年版），并

荣获欧盟CE认证，生产设备广泛应用我国医药、食品、日化、洗化、植保等行业，聚焦用户个性化需求，为客户提供集成化、智能化的包装联动生产线和智能包装解决方案。春光产品已覆盖全球60多个国家及中国31个省市自治区，华润三九、葵花药业、仁和药业、哈药集团、广药集团、国药集团、东北制药、伊利、蒙牛、妙可蓝多、光明等国内知名企业，以及赛诺菲、拜耳、巴斯夫、辉瑞制药、葛兰素史克等知名跨国公司均为公司客户。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cgchungu-70880.html>