

顺力SUNLI

成立于2005年，国内专业的智能物流设备集成商，制造各种货架、AGV叉车、RGV小车、堆垛机等产品，为各行各业的客户提供物流仓储设备和自动化物流解决方案

品牌简介

广东顺力智能物流装备股份有限公司成立于2005年3月3日，公司为专注于为客户提供专业的自动化仓储系统设计、物流系统规划咨询、信息系统开发设计、自动化物流设备、物流配送中心系统集成、物流系统维护与保养、供应链管理及配套服务，通过研发了堆垛机、穿梭车（RGV）、激光导航无人小车（AGV）、自动化分拣系统DPS及WMS、WCS、MES、AGV综合管理系统、AGV智能管理系统等自动化物流管理软件，拥有智能化的物流装备产品线。专注于打造国内专业的智能物流设备集成商，同时为华南地区立体库货架行业新三板上市企业（股票代码：870056），公司制造基地位于广东省东莞市高埗镇塘厦村工业区，同时为ISO9001质量管理体系认证的生产厂家。

公司具备雄厚的技术力量与产品开发能力，专业技术人员80多名，其中设计规划工程师30人，项目实施工程师27人，专业的售后服务团队15人，为客户提供更专业的方案与设计、保障客户现场的安装管理及设备使用的响应。

顺力公司与国内多所高校签订人才引进合作意向书，为公司提供更高精尖的技术人才，同时公司与广州自动化研究所、华南农业大学水利与土木工程学院、不断深化产学研合作共同开发了一系列国内具有自动化物流仓储技术，自主开发有限元力学分析模型和三维动画模型。

公司积累了多年设计、生产、安装立体库经验，工厂拥有智能化的管理、专业的自动化生产制造设备，为生产和制造高精度物流仓储设备保驾护航，公司自主研发的高性能堆垛机，水平行走速度可达400米/分钟。并与世界的驱动、电气控制SEW、DEMAG、BAUER、SIEMENS、LEUZ E、SICK、OMRON品牌商达成合作，为客户提供更稳定的系统。顺力公司专注于打造“中国物流装备企业”，秉承专业、专注、高效的经营方针，为各行各业的客户提供自动化物流解决方案，同时也专注于成为中国更强的自动化物流装备集成商。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/slsunli-349510.html>