

金远胜

苏州金远胜智能装备股份有限公司是专业生产气流超细粉碎系统设备的高新技术企业，坐落于美丽的江南水乡古镇——江苏省太仓市沙溪镇，紧邻204国道，沿江高速（S38），距离上海20公里、昆山仅10公里，交通便捷。

公司成立于2013年3月，引进了当时国内比较先进的气流超细粉碎技术，在此基础上根据气流超细粉碎技术发展方向和国内外干式粉体原材料市场用户的需求，进行大量的研发工作，将原有技术进行了消化吸收和再创新，在三年时间里拥有了十多项技术。可以根据用户物料的特性提供针对性的气流超细粉碎技术解决方案，在产品应用性能和产品制作品质上均获得用户的好评。

公司坚持“以质量求生存，以创新求发展”。每年将利润的30%投入到研发之中，企业现有研发人员12名，在2015年成立了“苏州市纳微米颗粒粉碎收集工程技术研究中心”，并于2015年与东北大学建立了校企合作关系，共同研发“智能防爆型微纳气流粉碎系统装备”。2015年获评江苏省“高新技术企业”并同时获得“高新技术产品认定证书”。公司拥有完善的质量管理体系，于2014年通过了ISO9001：2008的管理体系认证。

公司致力于气流粉碎机、气流分级机等超细粉体设备的开发和生产，主要产品包括：流化床气流粉碎机、圆盘式超音速气流粉碎机、气流分级机、符合GMP/FDA要求的医药食品级气流粉碎机、智能环保型农药粉碎混合系统及智能防爆型气流粉碎装备系统等。

公司还设有新型的智能、环保、安全的超细粉体试验中心，为客户提供较早的超细粉碎工艺解决方案的工程样板。既可以为用户提供一比一的试样，以便客户能准确选型；还可以利用实验中心的设备条件，为客户

提供中试服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jys-369870.html>