

陈王

陈王酒业有限公司座落于历史悠久、文化灿烂、人杰地灵、物华天宝、舜帝之乡、孙臆故里、陈王封地、黄河之畔的古邑——鄆城。

公司在原酒厂基础上于2002年改制组建后，在董事长侯春生的带领下，贯彻落实科学发展观，打造优秀团队，大力推行现代化企业管理制度，注重科技创新，锐意改革进取，创出一条内涵外延并举的路子。企业迅速发展壮大，成为集白酒研制、开发、酿造、包装、销售于一体的酒类综合性企业。

公司秉承传统工艺，结合现代科技，精酿琼浆美酒，已形成“陈王”、“亘古泉”两大系列100多个品种。

公司面对销售市场由县、市域向全省、全国发展的强劲势头，为满足广大消费者的需求，果断决策，投入巨资，扩大规模，增加产量。于2009年投资1.1亿元，其中固定资产投资6700万元，在县工业园建设新厂，占地百余亩，总建筑面积6.5万平方米，全自动生产线6条，优质窖池1400个，全部购进、安装设备。新厂全部达产年产万吨优质白酒，原酒储存量可达到8千吨，吸纳800人就业。一个现代化酿酒企业屹立在鄆城亘古大地上，一代陈王人将始终坚持“以诚为本、以质取胜、服务大众”的理念，团结奋进、锐意开拓，共谋发展大计，共绘宏伟蓝图，共创辉煌业绩。

公司引进德国进口微机勾调设备和自动化控制系统以及灌装生产设备。经磁化处理后，酒的容氧量、酶的活性和生物膜的通透性明显提高，酿造出的“陈王”美酒具有“窖香浓郁、入口醇厚、回味悠长”等独特风味。适量饮用可提升人体抗病能力和抗衰能力，是纯粮酒中的佳品。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cw-592653.html>