

擎雷科技

山东擎雷环境科技股份有限公司是专业的热交换和节能的系统解决方案服务商。国家换热行业新三板上市公司，国家高新技术企业。公司主要从事热交换产品的研发、设计和制造。公司始终致力于通过不断的技术创新和精准的服务为客户创造更多的价值。

公司成立于2012年。经过多年的发展，公司已具有一整套现代化管理与生产模式，每一产品的设计、生产都严格按照ISO9001:2015质量管理要求进行，保障了产品质量的优良性和稳定性。并且公司拥有从科研到生产强大的人才团队，“务实，敬业，团队，创新”的企业精神推动了公司不断发展创新，被山东省科技厅认定为高新技术企业。现已取得产品专利几十项。

公司拥有完善的资质和各项国际规范的认证及证书，遵照全球统一的AS标准生产包括螺旋缠绕管式换热器、碳化硅换热器、钛材换热器、锆材换热器、螺旋折流板换热器、智能换热机组、蒸发器及冷凝器、工艺水冷却系统、板式换热器、双管板换热器、VOC系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合国际规范和标准的产品。公司主要负责向暖通空调、制冷、电力、冶金、化工、食品、电子、生物制药及环境处理等市场提供按需应变的换热解决方案和快捷的客户服务。

与此同时，公司持续整合外部优质资源，与中国海洋大学合作，在节能减排技术领域进行深入研究，综合利用工业废热等，始终保持产品的功能和设计的先进性。通过对原材料的整合，实现技术创新。公司努力向全世界展示公司的产品创新和品牌理念。从产品制造到安装调试。从技术示范到优化升级，公司为您提供全寿命周期的产品服务，在全国范围内建立了庞大的服务网络。欢迎各位合作伙伴和客户与公司合作。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rlkj-301847.html>