

明通

明通集团成立于1993年6月，注册地址为广州市白云区，主营锂电浆料系统安装、涂布机安装核心业务，同时拥有精密设备搬运、企业生产线设备安装、设备搬迁、包装、吊装、运输等综合设备服务业务，集团引领全国20多家分子公司打造有10多支新能源设备安装团队，能在全国多地同时提供动力电池浆料系统安装、涂布机安装、光伏半导体设备安装、单晶炉包装等综合服务，是一家综合性设备服务提供商，于2016年3月30日正式在新三板挂牌上市。

自成立以来，明通以自身多年技术经验和知识积累为背景，聚焦于锂电浆料系统安装、涂布机安装、单晶炉安装等新能源设备服务，同时拥有精密设备搬运、企业生产线设备安装、设备搬迁、包装、吊装、运输等综合设备服务业务。在安装作业方面，明通拥有丰富经验的电工、钳工、焊工等众多设备安装技术人员，持证上岗，定期培训。同时，明通还配置了齐全的精密设备搬入机具，拥有600多名5年以上精密设备搬入作业人员，长年从事于精密设备技术服务，在广州、上海、武汉、长沙、重庆、成都、天津、北京、青岛、南京、郑州、深圳、佛山、南沙、东莞、中山、萝岗等地建立有子公司，成为国内服务规模大、服务网点比较健全的精密设备技术服务供应商，为京东方、天马微电子、上海微电子、中电熊猫、旭硝子、南玻科技、富士康、松下半导体、超硅半导体、杜邦太阳能、西门子、三星电子、LG、彩虹光电等企业提供安全、优质、高效的服务。

明通集团以同一的明通品牌、同一的服务理念和同一的专业成熟解决方案的宏阔背景，以专业人才、专业技术和专业管理的丰富资源，加上所属27家子公司当地的优势、各分公司专业细化的优势，共同引领中国重型物流市场新趋势。在面对互联网时代所带来的新挑战之时，公司主动走向战略转型之路，采用全新的“互联网+交通/工业”理念，提出“重型物联”平台发展战略。

明通集团不断完善内部经营机制与管理体系，先后通过了“ISO9001质量管理体系的认证”、“环境管理体系认证”、“职业健康安全管理体系认证（GB/T28001 - 2001）”，建立了一套安全、可靠、高效、优质的安全质量保证体系，通过用友NC、OA、CRM等系统，实行了标准化、规范化、网络化管理。07年底公司斥资近百万在同行里率先建成了以“GPRS实时监控系统”为核心的安全作业指挥系统，通过无线信息网络指挥、实时图像监控装卸作业的全程，保障了现场作业的规范和安全。

明通集团在承担好基本商业责任的同时，积极、勇于承担社会责任，以始终不渝的事业追求参与改善中国的物流质量，为促进科技进步、经济繁荣、社会和谐而努力奋斗。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lt-847704.html>