

宏邦树脂

湖南宏邦材料科技有限公司，是依托中南大学冶金分离科学与工程研究所而组建的集科、工、贸于一体的高新技术企业。公司成立于2008年7月25日，位于湖南岳阳平江工业园（伍市镇），注册资金为1446.5万元。宏邦公司主要从事特种冶金分离材料的研发、生产、销售。

宏邦公司技术支撑单位是中南大学稀冶所，也是中南大学冶金分离科学与工程研究所的中试基地。公司技术力量雄厚，稀冶所的众多专家教授是公司研发和技术服务的中坚力量，致力于湿法冶金、冶金分离材料领域新技术、新方法、新产品的研发和应用，在溶剂萃取技术、离子交换技术及冶金分离材料方面取得了令人瞩目的成绩。

很多成果已应用于稀有金属冶金，如钨、钼、钒冶金及镍、钴、铜等冶金及金属回收再生的分离、净化等方面，取得了多项专利成功并且成功实现工业化生产和应用。自主研发的HBL110等系列萃取剂及“宏邦”牌系列分离净化专用树脂形成了系列专有技术和产品。“宏邦”牌系列专用树脂——HBDW系列钼酸盐除钨树脂（除钨剂）、HBDM系列硫代钼酸根吸附专用树脂（除钼剂）、HBMV系列钼酸盐溶液中深度分离钒树脂和HBEV系列钒提取专用树脂，由于具有效率高、能耗低、操作简便等优点，得到了广大用户的一致好评。具有自主知识产权的HBL110特效镍钴萃取剂能在复杂的硫酸性体系中不用除杂，优先将镍、钴萃取，具有镍钴收率高、工艺能耗低、废水易处理等优点。

近年来，随着资源的日益枯竭和贫化，全民节能减排意识的增强，以及国家对有色金属二次资源的综合回收利用及环保工作力度的加大，使得人们对湿法冶金领域的技术提出了更高的要求。宏邦公司高层大胆决策，锐意进取，带领研发团队，不断开拓创新，在湿法冶金传统技术的升级转型过程中发挥了积极作用，尤其在特种冶金分离材料应用于镍湿法冶金、有色金属二次资源的综合回收利用等关键技术和工艺方面取得了

突破性的进展，得到了业界的高度认可。

公司把自主研发的镍特效萃取剂HBL110作为主要的产能方向，建成了一条700吨/年生产能力的生产线并已经批量生产出符合技术指标的产品。该产品能实现从含大量杂质铁、铝、铬、锌、锰、镁、钙的含镍酸性溶液中选择性直接萃镍，给红土镍矿、电镀污泥、含镍废催化剂酸浸液中镍的湿法冶金工艺带来一场革命性的变化。

2011年9月，上海六禾投资有限公司注资2300万元，入主并控股湖南宏邦新材料有限公司。公司强大的产品研发和市场开发能力，结合六禾公司雄厚的资金实力及成熟的资本运作，将迎来更加辉煌的明天。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hbsz-719265.html>