

驰宇机械

重庆驰宇机械制造有限公司位于沙坪坝区井口工业园区，渝碚路212国道旁，占地面积28000m²，拥有各类生产、检测设备200余台，拥有集设计、制造、分析（CAD/CAM/CAE）于一体的产品研发系统，现有员工158人，具有大专以上学历25人，公司组织机构健全，管理体系完善，激励机制灵活。公司原属重庆特钢子企业，根据国家三部委文件和国有大中型企业实行主辅分离辅业改制的办法，于2003年10月29日正式改制设立成新公司。2001年3月通过ISO9002质量认证，2004年通过QS9000汽车行业质量体系认证。2005年被评为重庆市高新技术企业。2009年通过了16949质量体系认证。

公司坚持以“科技为第一生产力”的理念，不断培养和吸纳了一批高科技技术队伍。公司拥有各类工程技术人员25人，其中高级职称10人，中级职称15人，均具有十分丰富的理论水平和实践经验，曾多次参加全国铸造协会理论研讨，并发表了数篇论文。公司研发的“汽车转向节铁型覆砂生产新工艺”，完全突破了传统的砂铸工艺，是在金属型、壳型、热芯盒三者基础上发展起来的一种新型造型工艺[近净成型（Near Net Shape）铸造工艺，目前在我市还未有企业采用该工艺，80%的同类产品需从外地购进。经用户试用，采用该工艺生产的产品质量稳定、安全、可靠，能够满足用户的使用要求，某些技术性能指标达到或超过了用户使用要求，得到了用户的好评。2004年，经中国嘉陵工业股份有限公司、浙江亚太机电股份有限公司检验，“长安之星转向节SC6350”的主要技术性能指标均达到GB228-1987、GB9441-88和GB231国家标准的要求。2005年6月我公司生产的SC6350转向节获得了“重庆市高新技术产品”称号。2013年10月21日公司向国家知识产权局申请“多功能沙滩车转向器三轮车专用盘式转向器”两项实用新型专利获得成功，并于2014年3月2日授权获得专利证书。

近年来公司业绩取得了巨大的进展，公司管理水平再次提升了一个档次

。公司在全国各地建立了销售网络现已与长安、昌河、吉利、柳州五菱、奇瑞、哈飞等国内多家大型汽车制造厂家建立了稳定的业务关系，此外部分产品还远销西欧和美洲。

为强化公司在行业标准、技术、产品和服务的引导地位，提升技术、产品和服务的品牌价值，公司积极整合社会技术、资金和人力资源，加强产、学、研一体化结合，不断创新，勇于开拓，旨在将本公司打造成一艘航母型行业企业，促进我国汽车行业和相关材料产业的发展。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cyjx-443236.html>