

## 南联环资

四川南联环资科技股份有限公司是以石英砂、钾长石固废为原料，经过资源化综合处理，形成多元化产品，并配套固废资源化技术服务、物流运输、贸易销售的一体化非金属矿固废循环经济产业链的科技型环保企业。公司成立于2011年1月20日，其前身为四川南联矿业有限责任公司，2015年12月15日，公司整体改制为股份制公司，并变更为四川南联环资科技股份有限公司。经过八年的发展，已形成一条完整的以石英砂、钾长石固废资源化处理为主的绿色产业链。作为非金属矿固废处理与循环产业整体解决方案专家，公司逐步发展成为业内打造循环经济产业链的典范。2016年4月18日，公司登陆新三板。股票简称；南联环资，股票代码：837273。目前公司拥有四家全资子公司：乐山市南联环资科技有限责任公司、成都南联科技有限公司、重庆南联环资石英砂有限责任公司、青川县南联环资科技有限责任公司；一家控股子公司：湖南南联环资科技有限责任公司。

公司经营性占地面积160余亩，其中拥有产权证的土地40余亩，拥有产权证的办公楼、厂房12000余平方米。各类生产研发设备60余台，截止2017年底，公司资产规模已过亿。现有生产线经过企业多年的改进完善，目前其节能效果、生产效率及稳定性能均在同行业中处于较高水平。目前公司已形成年处理石英砂固废50万吨，钾长石固废20万吨的生产能力。公司现有从业人员65人，其中技术人员及研发人员10人，外聘技术专家及顾问3人。

公司产品分为两大类，即石英砂系列产品和钾长石系列产品，两大产品分别注册了“蜀硅”和“蜀钾”商标。其中石英砂产品分为级配类产品、水洗类产品、烘干类产品、粉体类产品，钾长石产品分为玻璃类产品和陶瓷釉料类产品。公司生产的石英砂和钾长石产品广泛应用于玻璃、新型建材、精密铸造、玻璃纤维、石油钻井、陶瓷釉料、光学电子玻璃、无碱玻璃纤维、精细化工、铁路、涂料等领域。八年来，公司通

过独立研发的非金属矿固废处理技术及成套固废处理设备，实现石英砂固废和钾长石固废从预处理到深加工成品的全程流水自动化生产，对石英尾砂、磁尾砂、尾矿、尾泥和钾长石二砂、尾砂的综合利用率达100%。整个生产过程实现了固废与废水的零排放。成为行业内固废资源实现循环经济的典范。

公司自成立以来，先后与西南科技大学环资学院国家级固废实验室，苏州中材非金属矿工业设计研究院有限公司、成都理工大学材料与化工学院等多家院校、科研院所开展多项技术研发和创新合作。公司于2016年由公司总经理曾伟先生牵头组建了由高校教授、科研院所研究员，公司核心技术骨干参与的6人研发团队，近年来实施了4项技术改造和产品升级，取得了18项实用新型技术专利，在审3项发明专利，正在申报8项发明专利。2017年，公司与西南科技大学联合共建了南联环资固体废物处理与资源化工程实验室，目前正在开展粉体造粒节能技术、石英砂尾泥提纯开发利用技术、钾长石固废提纯技术，低铁石英砂开发和复合硅微粉制备技术等5项技术研究。2018年1月，公司通过了OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系论证，ISO14001：2015环境管理体系论证和ISO19001:2015质量管理体系论证。

公司主营业务归属废弃资源综合利用业，属国家产业鼓励类行业，目前是国内从事于非金属矿固废处理与资源化的科技型环保类公司。自公司2016年登陆新三板后，深受资本市场的关注与青睐。随着公司后续的高速发展，将有效的带动上游企业、物流企业及下游企业的快速发展，并有效的解决当地石英砂、钾长石矿山企业的环保压力，改变当地石英砂、钾长石粗加工带来的资源型浪费的产业格局。公司目前已有未来三年启动IPO的战略规划，届时以公司为龙头的集产业集成化，人才密集化，资本青睐化，市场垄断化的10亿级的产业群将在南联环资诞生。目前公司已被江油市列入2017年30家重点培育企业，同时也是绵阳市中小型科技型企业，四川省经信委认定的西部大开发重点扶持企业。

公司自成立以来，培养了一批优秀的经营团队，主要部门的负责人均为专科以上学历或行业工作十年以上经历，本着“团结、进取、务实、创新”的经营理念，公司始终把“创一流的企业、做一流员工；创一流管理、做一流品质”做为企业发展和各项管理工作的目标。在未来的发展

中，南联环资将以科学的质量管理体系，高起点的市场定位和灵活的营销模式，展示“诚信经营”的经营理念，遵守“一流品质，顾客满意”的经营宗旨，为有效解决非金属矿固废，塑造循环经济企业的典范做出应有的贡献。

南联环资，固废处理专家，守护生态环境！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/nlhz-605160.html>