

鑫金山SNKSAN

枣庄鑫金山智能装备有限公司（原枣庄市金山机械有限公司）是专门制造破碎、筛分、洗选/输送、成套砂石设备和矿山设备的制造厂家以及EPC综合服务商。

公司已通过了ISO9001：2015国际质量体系、ISO5001：2018职业健康安全、ISO14001：2015环境体系认证，获得建材行业工程总承包资质。公司先后投资建设现代化的生产中心200亩，年产值20亿元。公司倾力打造集研发、生产、销售、安装、维护、培训服务为一体的团队，在山东、河南、河北、安徽、甘肃、湖南、湖北、云南、重庆等地布局了20余个服务网点，为客户提供服务。产品覆盖全国各地，并出口到南非、越南、缅甸、泰国、巴拿马等10多个国家和地区。

公司始终把“共创金山银山，共享绿水青山”当做光荣使命，以技术创新构筑企业核心竞争力，走“质量品牌赢天下”之路。公司与国内矿山设计研究院、国外砂石协会进行技术协作，有效地提高了产品的智能化水平，实现了产品结构的升级换代。公司生产的破碎机、给料机、振动筛等“三大系列50余种产品”，广泛应用于建材、交通、矿山、化工、水利、冶金等行业，为基础设施建设、能源开发、民生工程提供了重要的装备支撑。

公司研制的节能石灰窑炉生产线，各项技术指标均达到规定的标准，符合环保要求，公司可自主设计制造日产200-800吨的各式节能窑炉，以满足广大客户的不同需求。产品遍布20余个省，拥有数百条完善的生产线。国内的中电建集团、中国建材集团、华新水泥集团、枣庄泉头水泥集团、济宁永昌路桥集团、内蒙古天皓水泥集团、太阳石水泥集团等工程项目均为公司总包，同时产品还出口到南非、越南、缅甸、泰国、巴拿马等10多个国家和地区，深受广大新老用户的青睐。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xjssnksa-837143.html>