

福地

东莞市福地饮用水有限公司成立于1995年，1998年建成投产，属国营企业，位于东莞市南城科技路39号，紧靠科技路与五环路，交通便利，更毗邻港澳地区。公司初期投资近亿元，是以一万五千多平方米土地兴建起的颇具现代化的专业、标准纯水生产厂家。环境优美，绿化面积达40%，建筑面积达8000平方米，整洁的厂房分为非食品处理区，一般作业区、准清洁作业区和清洁作业区（洁净度达1000级）四个区域，符合《出口食品生产企业卫生要求》。主要设备均从美国和意大利进口，采用“二次反渗透法”及“离子交换”等深度水处理工艺。产品经广东食品检测站检测为合格产品，品质达到国际标准（FDA88P-0030）。

公司在饮料行业中获得ISO9001和ISO14001国际双认证企业称号，2006年更通过“食品安全”管理体系HACCP认证，采用国际食品行业的“危害分析和关键控制点”思想和方法，对食品链中的各相关环节、产品质量进行检测和监控，实现质量、环境、食品安全三合一的国际体系认证，把质量、环境保护、食品安全三大管理要求有机整合，系统地综合考虑；行业内通过QS认证；以公司的电脑网络优势，建立ERP管理系统，实现了进、销、存、财务同时电脑联网工作，提高信息处理的效率，迅速地和生产管理、产品销售提供决策依据；建立饮用纯净水实时监测系统，对纯净水生产的全过程实现实时的中央监控，及时杜绝不合格项的产生。

公司生产能力支装水可达3万箱/天，桶装水可达2万桶/天以上。支装水规格：350ML、550ML、1500ML、4000ML；桶装水规格：3加仑、5加仑；2013年开发了水艺术品种，规格有400ML,528ML，该产品迅速销往全国各大城市；2014年底福地桶装矿泉水也隆重上市。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/fd-323354.html>

