

深海泉

山东银丰深海矿泉有限公司由山东九发集团与日本VISION株式会社于2002年4月合资兴建。由烟台星港商贸有限公司、山东国华嘉阳投资管理有限公司、烟台盛世商贸有限公司对山东银丰深海矿泉有限公司进行了重组，投资总额1.2亿人民币，注册资本6429万元人民币。目前厂区总占地2万平方米，共有员工90余人，共有灌装生产线6条，年处理海水能力121万吨。

目前主要生产深海泉和海洋之心系列桶装水、瓶装水，苏打水、果汁饮料、深海精华及深海浴盐等制品。深海泉的生产工艺引进日本过滤分离富集技术和美国的反渗透膜技术，首先将深海岩层水运用日本技术进行沉淀、粗滤和精滤，再通过美国海德能反渗透膜净化分离出纯净水和浓缩水，然后按照一定的比例将浓缩水过滤后回添至纯净水中，最后经过臭氧杀菌消毒后进行封闭灌装，整个过程无任何外来添加。此技术能够保留产品中深海独有的微量元素和矿物质及其天然平衡结构。经山东省科技厅组织专家鉴定，该项目是自主创新的开发研究课题，其生产工艺、水质评定、技术标准等方面在国内填补了空白，达到了国际先进水平。在台湾的花莲、韩国的郁陵岛、美国的夏威夷等地区，已有同类技术对深海水进行开发和利用。

深海泉引进国内外全自动生产线，实现了从制瓶原料采购、瓶胚注塑、吹塑成瓶、三合一灌装(洗瓶、灌装、上盖)、装箱、码垛入库的全自动标准化一条龙生产，确保了原材料和产成品的质量。公司设有专门的质量监督部门，配备了计量、检测、化验等专业仪器，拥有6名具有专业资质的化验人员，全时对产品进行检验监督和新产品的研究开发。公司还建立了严格生产标准，健全了系列质量保证体系。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/shr-500262.html>

