

冠东

公司印染厂主营各种规格的麻、棉面料的印染业务。公司目前拥有染色生产线6条、进口印花生产线4条，各种成衣染色、磨毛、水洗配套设备齐全，能满足客户染色、印花、水洗等方面的加工需求，年染色生产能力达8000万米，年印花生产能力达4000万米。

公司服装厂主营各种麻、棉类外贸服饰生产业务，拥有车位600多个，年生产能力达200万件。为满足客户生产需求，公司在旅游胜地黄山投资7000多万元人民币建立了新的厂房，新厂房投产后，服装厂生产车位将达到1200多个，年服装生产总量可达500万件。

公司以“科学管理、健康发展”为核心经营理念，以“人才、质量、创新”为核心竞争力，秉承“诚信、合作、优质、互惠”的经营原则，恪守经营诚信，形成了在人才、管理、技术、品牌、创新等多方面的竞争优势。人才上推行科学的人才战略，凝聚了一大批国内印染行业技术和管理人才；管理上导入现代管理制度和手段，实现了“ERP系统信息化管理”；质量上严格执行ISO9001：2000质量管理体系标准，通过了质量管理体系认证，质量连续5年生产稳定。

公司坚持走环境友好型、资源节约型发展道路，积极推行精细化、规范化管理，顺利通过了标准化良好行为认证和计量检测体系认证。

浙江冠东以打造亚麻印染生产基地和亚麻服装生产基地为企业发展的战略目标。经历了创业阶段的发展和内部管理的战略整合之后，我们正充分发挥企业规模化经营优势，加大海外市场的开拓力度，走国际化、多元化、品牌化道路，力争在较短的时间内将冠东建设成为现代化企业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/gd-477749.html>

