

润如泉

云南一品清泉饮品有限公司成立于2014年8月，是一家专业从事天然饮用水生产、销售为一体的综合型企业，公司秉承“专注、专业、专心”的经营理念，坚持“源于天然、注重口感、追求健康”的产品理念，按照“花园式工厂”的标准，投入巨资建成了具有现代化生产水平的六哨矿泉水生产基地。

基地占地面积50余亩，其中生产车间占地面积2100m²，配备具备先进生产水平的自动化生产线三条，其中小瓶线生产能力12000瓶/小时，5L/10L线生产能力2000瓶/小时，大桶水线600桶/小时。水温长年保持在10-13℃，清凉解渴，口感甘甜。PH值8.0 ± 0.5呈天然弱碱性。

公司从建立至今，从研发、生产产品到市场组织营销，一体化经营管理模式。在短短两年时间里，已开发出15升一次性使用桶装水（在云南首创开发）；10升、5升瓶装水；568毫升、518毫升、328毫升小瓶装水。目前已发展经销商80余家；云南省昆明市、曲靖市、文山州、楚雄州、寻甸县等十多个地、市、州县均已布点并建立送水站、点；产品已辐射到北京、上海、山东、河南、湖北、河北、广东等省、市。

为进一步开发寻甸县优质水资源，实现资源优化配置的迫切要求；扩大润如泉产品生产规模，提升品牌影响力，扩大市场占有份额。云南一品清泉饮品有限公司于2020年3月2日在寻甸县襄阳新建水厂，襄阳水厂的建设计划总投资2000万元，按照“花园式工厂”的理念进行建设。设计其总建筑面积为5000平方米，其中生产车间2800平方米，生活办公1000平方米，动力车间100平方米；预计在水源地建设水源保护设施，占地1320平方米，以及配套供电、消防等辅助工程；计划安装三条生产线，桶装水生产线：2000桶/小时一条，小瓶水生产线：24000瓶/小时一条，袋装水生产线：2000袋/小时一条，达到年生产瓶装、桶装天然饮用水40万吨。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rrr-206943.html>