

强声纺织GIANTSUN

工厂历史：1995 最早的强声工厂建立，2003-因企业搬迁，并正式命名为常州强声纺织有限公司。

我们的工厂：公司投资额达3000万美金占地面积达103230平方米，绿化面积占40%位于江苏省常州市，从上海乘车只需2小时即可达到。本厂在中国纺织业中以高质量的色织和染色面料而出名，管理经验与精湛的技艺相结合，专注于以节约有效的成本打造好的品质。

简介：月产量总额达500万码，色织面料约占产量额的1/2,染色面料约占1/2。包含织造，色织染色，素色染色及后整理等工序的一体化经营。专致但不限于棉，麻，棉涤，棉锦，棉人棉，天丝，莫代尔，竹纤维人棉及含麻混纺织物以及其他面料品种。产品重量范围为1.5oz到14oz，重量范围广使得我们能为客户提供更多更好的选择，轻薄如衬衫面料，厚重如裤装及外套面料等，皆在本厂服务范围。

染色:拥有气雾缸，平缸，溢流和长车多种染色设备。年产量达3000万米以上,采用冷染技术，更有利于环保。染化料和生产过程均采用电脑自动控制系统，ERP系统集中管理，使得染色工艺贯穿色样到大货生产的整个流程。

筒染:低浴比染缸，实现了纱线染色的低耗，节能.纱线染色中央控制系统，实现了对染缸的在线集成控制以及对染色工艺的监控和生产数据的自动提取与分析，提高了染色过程的自动化和智能化水平。

浆纱织造:公司引进日本津田驹浆纱机和国外环保浆料，实现纱线上浆绿色生产。拥有有机棉专用生产线，日本津田驹喷气织机，多臂，重磅，大卷装，幅宽可达65”。

后整设备：我们从意大利，西班牙，日本等国家进口诸多后整设备。拥有德国奥斯托夫烧毛，德国门富士定型，意大利拉菲碳磨，意大利空气洗等各种特种设备。可以生产免烫，抗菌，三防，抗紫外线，抓剪毛，磨毛，涂层，潮交联，吸湿快干，防水等各种功能性面料，实现了整理多样化。

标准实验中心：恒湿恒温标准试验环境，完善的设备以满足各种测试，I TS许可认证。获得零售品牌认可，包括优衣库，Marks&Spencer,Perry Ellis, Gap等。

打样工作室：强大的面料开发团队，根据市场需求开发新型面料。专业的设计师团队：欧美，日韩两大类，他们不断与品牌设计师沟通，研究市场，将面料设计成符合品牌需求的款式，为品牌提供更多更好的建议。新型面料设计成服装后，精心制作，员工体验试穿，详细记录试穿过程，透析面料优缺点，给品牌提供放心面料。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rsfzgjian-749194.html>