

艾琳AILEEN

南通金康弘纺织品有限公司成立于2012年，工厂位于全球家纺之都江苏南通通州西亭镇，公司前身艾琳家纺，从事家纺行业20多年，公司秉承研发创新，服务客户的原则。经多年经营发展，目前金康弘产品年销售额2.5亿人民币。形成以数码印花为中心全产业链运作。

产品远销欧美、中东等国家，通过ISO9001:2000国际质量体系认证。受到众多外国友人的一致好评。一直以来，公司一直在于研发、设计、生产、营销和物流于一体的家纺产业链。产业链涵盖被套、床单、床裙、床笠、床盖、被芯、毛毯、枕芯、靠垫等一系列家纺产品，让客户体验便捷的一站式采购。

南通弘易日盛数码有限公司成立于2017年10月份，由南通金康弘和南通弘顺印染有限公司共同筹资，目前拥有雄厚的传统活性印染经验，日常数码活性印花宽幅面料5000米、数码热转印宽幅面料10000米。客户来样都可个性化定制花型，多方位满足客户的需求。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/alaileen-664700.html>