

三角防务

创建于2002年，由民营资本、国有资本共同组建的大型专业化股份制军工锻造企业，产品主要为大型军用飞机、民用客机以及其它航空、航天、舰船、兵器、核工业等行业大、中型精密模锻件

品牌简介

西安三角防务股份有限公司创建于2002年，是一家由民营资本、国有资本共同组建的大型专业化股份制军工锻造企业，服务于航空、航天、船舶、兵器、核工业五大军工集团，注册资本49550万元。于2019年5月21日在创业板上市，股票代码300775。公司占地面积约15万平米，生产主厂房4万平米，辅助配套区2万平米，位于西安阎良国家航空高技术产业基地。

公司拥有一台同时具备模锻、等温锻、热模锻于一体的大吨位模锻液压机（4万吨模锻液压机）和一套模锻件生产线，目前已建成发动机盘环件生产线、理化检测中心、机械加工中心。主要从事军、民用大型精密锻件的研发和制造，产品主要为：大型军用飞机、民用客机各类框、梁、起落架等整体结构件和航空发动机整体盘件以及其它航空、航天、舰船、兵器、核工业等行业大、中型精密模锻件。目前公司的主要客户有172厂、132厂、572厂、112厂、320厂、372厂、430厂、410厂、420厂、商发、哈汽、703所、603所、624所等国内厂家及研究院所，还同空客、波音等国外知名厂家展开合作意向。

主设备4万吨模锻液压机是目前世界上较大的单缸精密模锻液压机，可同时模锻、热模锻、等温锻的大吨位模锻液压机。该液压机主机采用了清华大学的设计，液压系统和控制系统整体从美国Oreagil公司进口。该设备速度可控、压力可控、行程可控，具有刚性好、速度精确、自动化

程度高等特点，可实现批量生产锻件的高度一致性。设备公称压力为4万吨，设备工作台面长4.5米、宽3.5米，压制速度可达到每秒0.01到60mm，最大压力可达到5万吨，能够满足等温锻造、热模锻锻造、普通锻造等各种锻造工艺对设备的参数要求，可以满足目前在研、在役的先进飞机、航空发动机90%以上的大型模锻件生产。31.5MN快锻机是由兰石重工制造安装的国内一流锻造设备，该设备具有自动化、半自动化、手动操作等多种运行模式，锻造速度可达到每分钟80次，停锻精度达到1mm。可完成高精度自由锻件生产、各种材料复杂模锻件制坯、20吨以下大规格棒材和铸锭原材料冶金组织改锻等多种任务。

公司生产设备配套齐全，检测手段先进。按照生产流程以国际化标准配套有自动化程度高、控温精度达 ± 5 的高精度加热炉近20台，配套有带锯机、车床、铣床、钻床等机械加工设备，拥有英国声纳公司进口的380M超声波探伤仪器、以色列水浸探伤仪、德国进口的金相显微镜、美国尼通公司合金分析仪、大型门式硬度机等先进的理化检测设备。

公司坚持“加强企业管理，提高产品质量，坚持持续改进，赢得顾客满意”的质量方针，建立了稳定可靠的质量管理体系，先后顺利通过了中国船级社（CCS）ISO9001质量管理体系认证、武器装备质量管理体系认证、法国BV公司AS9100质量管理体系认证、Nadcap无损检测认证、Nadcap热处理认证，同时公司还拥有二级保密资格证书，武器装备科研生产许可证,装备承制单位资格证书。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/sjfw-335536.html>