

东管电力

沈阳东管电力科技集团股份有限公司（以下简称集团）拥有东管重工（沈阳）有限公司东管核电新能源装备（沈阳）有限公司等四个子公司，主要从事管件、管道模块化、压力容器、锅炉等产品的研发、设计、生产制造，是高新技术企业。产品主要应用于火电、核电、天然气发电、石油、化工、煤化工等能源领域。

集团位于沈阳经济技术开发区沈西三东路33号，注册资本1.43亿元，现有员工380余人。厂区占地面积360亩，分二期建设，其中一期工程建筑面积78500m²已全部投入使用。主厂房为六连跨结构（63800m²），包含1.核电/火电配管车间；2.管件（弯管）生产车间；3.锅炉生产车间；4.压力容器生产车间；5.成品、原材料储存仓库，以及与其配套的相关设施如酸洗间、变电所、焊材库、油漆库、检测中心等。一期工程还建设了办公辅楼4000m²、食堂5000m²、职工宿舍5700m²。

集团拥有中华人民共和国特种设备制造许可证——压力容器（A1、A2级）、锅炉（A级）、压力管道元件（A（1）（3）、B、B1（2）级），特种设备设计许可证——压力容器（A1、A2级）、美国机械工程师协会（ASME）颁发的压力管道（PP）、压力容器（U）、锅炉（S）的授权钢印和证书。通过了GB/T19001-2016/ISO9001：2015、GB/T24001-2016/ISO14001：2015、GB/T28001-2011/OHSAS18001：2007体系认证。

截至目前，集团已为代表着国际及国内先进的核电及火电超超临界先进技术的18台核电机组，52台1000MW级超超临界机组，40台600MW级超超临界及超临界机组提供四大管道、管件及工厂化预制产品及配套服务。同时，集团还为巴基斯坦、印度、印尼、越南、阿联酋、土耳其、菲律宾、苏丹、博茨瓦纳等地合计55台火电机组提供产品及配套服务。集团在百万千瓦超超临界发电管道系统领域的市场占有率稳居领先地位，在已运行机组中的市场占有率近30%，位居全国前列。公司还为五大发

电集团、各大锅炉厂配套高压加热器、低压加热器、热网加热器、除氧器和锅炉部件，并为中国石化、中国化工、恒力石化等企业提供管道、管件，以及换热器、分离器、冷却器等压力容器。

集团响应国家“一带一路”、“装备与产能走出去”的号召，为国内外客户提供多方位服务。集团也将继续以振兴民族工业为己任，以振兴东北传统民优产品为目标，将公司打造成国内一流、世界知名的装备制造企业，让更多客户享受先进技术进步带来的益处。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/dgdl-264127.html>