

## 宏旭化学

山东宏旭化学股份有限公司成立于2014年1月，占地139余亩，建有9万吨/年甲基丙烯酸甲酯（MMA）生产及原料配套工程项目。

项目采用成熟、可靠的丙酮氰醇法生产甲基丙烯酸甲酯工艺技术，装置同比国内装置工艺先进，安全措施完善，自动化程度高，人员配备优化，生产效率高。项目原料充分利用丙烯腈副产物氢氰酸（HCN），是对有毒有害废物的深度合理综合利用、最大限度的减少环境污染、环境友好型的综合利用项目。

公司目前主要建成7.5万吨/年丙酮氰醇（ACH）装置、7.5万吨/年的甲基丙烯酸甲酯（MMA）装置、16万吨/年硫酸铵（SA）装置及1万吨/年氢氰酸（HCN）装置，配套建设硫铵包装及仓储、污水处理装置、冷冻站、罐区、焚烧装置等辅助生产设施，其中氢氰酸装置属于全国首套突破万吨级装置；硫铵车间新建焚烧炉新增具有自主技术的国内首套预处理装置，大大提高了处理效率。

公司各生产装置运行高效稳定，可实现长周期平稳运行，年度累计运行时间超过345天。MMA等生产装置工艺技术稳定，能耗物耗均低于同类企业，主要产品甲基丙烯酸甲酯（MMA）纯度可达99.95%以上。MMA是重要的有机化工原料，主要用于有机玻璃、聚甲基丙烯酸甲酯（PMMA）模塑料和聚氯乙烯改性抗冲助剂ACR和MBS、表面涂料，还可用于腈纶生产的第二单体、离子交换树脂、纸张上光剂、纺织印染助剂、润滑油添加剂、原油降凝剂、绝缘灌注材料和塑料型乳液的增塑剂等。硫酸铵则主要用作肥料，适用于各种土壤和作物，还可用于纺织、皮革、医药等方面。公司产品用途十分广泛。

公司管理工作深入扎实，标准化、规范化工作流程贯穿生产经营的各个方面。公司自2015年开始顺利通过质量管理体系、环境管理体系、职业

健康与安全管理体系认证，于2017年顺利通过能源管理体系认证，各体系运行良好。公司安全环保工作不断完善，时刻紧绷安全环保弦，公司专职安全管理人员注册安全工程师持证率83%，特种作业和安全管理人员持证率100%。公司应急保障能力强，具有应急救援小组、应急救援物资、24小时急救站、专职消防队等安全保障。公司顺利通过了双重预防体系的验收；不断提高安全环保管理水平，顺利成为安全生产标准化二级达标企业；取得了国家首批有机化学行业排污许可证；实现焚烧炉排放在线监测，所有指标严格按照国家标准执行。公司脚踏实地，高标准、严要求，以实际行动践行“绿水青山”的目标。

公司所处东营港经济开发区紧靠东营港，东营港北距天津港90海里，东距龙口港约72海里，隔渤海与大连港相距122海里，出渤海海峡与国内外各港相通，水上交通运输十分方便。东营市公路运输较为发达，高速公路纵贯南北，高等级公路四通八达。东营港经济开发区交通非常便利，地理位置十分优越。通过实施终端销售策略，产品市场遍布山东、江苏、福建、浙江、四川等全国各地，市场占有率超过9%，并出口美国、印度、埃及、土耳其等多个国家，市场空间广阔。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hxhx-152718.html>