

安培龙AMPRON

深圳安培龙科技股份有限公司成立于1999年，是一家集智能传感器研发、制造、销售、服务为一体的技术企业。经过多年的高速发展，公司以智能传感器技术为核心，专注于为客户提供温度、压力、湿度、空气等多维感知和控制解决方案的智能传感器制造商，主要产品包括压力传感器、氧传感器、温度传感器、PTC热敏电阻器、NTC热敏电阻器等，产品广泛应用于汽车、智能家居、智慧医疗、物联网、消费类电子、航空航天、工业控制等领域，主要客户有华为、通用五菱、比亚迪、三星、GE、美的、东芝、松下、海尔等诸多国内外企业，销售网络遍及全球几十个国家和地区。

技术及创新是安培龙的核心竞争力，公司构建有智能传感器研发平台，自主掌握从材料到芯片到传感器全产业链关键核心技术，拥有众多国内外行业专家，为客户提供更优质的智能传感器产品及解决方案。公司现拥有深圳、湖南、东莞三大研发制造基地，配置有国内外的研发技术、生产工艺及装备等，实现了智能传感器产品的工业化、体系化和现代化。

公司通过并严格执行ISO9001、ISO14001、IATF16949标准管理体系，核心产品获得UL、CUL、TUV、CQC产品安全认证，配置有试验室，品质保障体系健全完善，是众多世界500强企业信赖的合作伙伴。

“感知世界，物联天下”，全体安培龙人将以此为使命和愿景不断超越创新、持续努力，源源不断的为人类智能科技的发展奉献技术和力量，为中国乃至全球的智慧品质生活做出应有的贡献！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/aplampro-709056.html>