

TATECH

沈阳天安科技股份有限公司，是沈阳煤炭科学研究所按国家科研事业单位转型要求，于2004年组建的从事煤炭采掘支护机械和洗选设备设计研发、生产制造、销售服务于一体的高新技术企业，拥有全资子公司——沈阳天安特种机器人有限公司，注册资本壹亿伍仟万元。

公司位于辽宁省沈抚示范区滨河路15号，企业占地面积300多亩，现有员工450余人，其中各类技术管理人员和科技研发人员150余人，中、高级以上职称50余人，拥有各类现代化生产和检验检测设备300余套。公司拥有完善的质量管理体系，通过了ISO9001：2015标准质量管理体系认证和ISO3834-2国际焊接体系认证，是安全生产标准化机械制造认证企业。

公司以科技创新为本，拥有一批在国内煤矿采掘机械和洗选设备领域知名的专家和学者，拥有很强的研发团队及创新能力。GDT系列机械动筛跳汰机、自移式巷道超前支护支架、掘进工作面临时支护装置、井下无煤柱开采的关键设备“巷旁充填模板支架”、井下机械排矸成套设备及各类巷道特殊支护支架等十余种主导产品，均拥有自主知识产权。

近几年，根据我国建设智慧矿山、无人矿山战略目标的需要，公司致力于智能采掘设备的研发，并取得了显著成果，在短时间内开发出“快速掘进机器人”、“特小型矿用TBM盾构机”和“单元支架搬运机器人”三套首台（套）产品，并获得了良好的试用效果，具有广阔的推广应用前景。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/tatech-527820.html>