

## 光大阀门

郑州光大阀门制造有限公司始建于2002年6月，位于内陆开放城市——郑州，是一家致力于科研、生产、销售阀门的专业厂家，工厂占地面积25000m<sup>2</sup>，建筑面积13800m<sup>2</sup>，注册资金11000万元。现有员工296名，其中大专人员56人，工程技术人员22人，(高级工程师7人，工程师15人)；公司设有技术部、生产部、营销部、质量部、财务部等企业管理机构。建有国际先进水平的加工中心、喷涂流水线、数控车床、等离子堆焊、化学成份分析、机械性能测试、硬度测试、光谱分析、无损检测、壁厚测试等各种设备210余台(套)精良的加工、检测装备和完善的检测工艺，为生产高品质的阀门产品提供了强有力的保障。

郑州光大阀门制造有限公司聘请国内数十位专家及客座专家与机械部合肥通用机械研究所合作，成立了高科技阀门研制中心，先后开发出了软密封双偏心蝶阀和全金属硬密三偏心蝶阀，偏心半球阀、燃气切断阀、盲板阀等，技术水平和质量均达到国内先进水平，在石化、冶金、供水、电力、环保等行业，关键装置替代进口产品。

多年来郑州阀门厂的用户遍布全国，石油化工行业代表用户：北京燕山石化、山东齐鲁石化、大庆油田、兰化、吉化、洛化、长岭石化、镇海炼化等50余家企业先后使用。供水企业：济南自来水公司、济南水利工程总公司、广东饶平自来水公司等数十家供水企业。鞍山钢铁公司、武汉钢铁公司、首都钢铁公司、唐钢、昆钢、洒钢、水钢、梅钢、邯钢、包钢、太钢、天铁等冶金企业均采用了公司生产的阀门。公司先进的技术、可靠的质量和优质的售后服务，受到用户的好评。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/gdfl-99232.html>