

华清包装

1997年一台吹膜机几个员工开始走上艰辛的创业之路，二十年来在印刷包装行业积累了丰富经验，在市场经济竞争愈加激烈的形势下，勇于拼搏、茁壮成长。现在公司发展至员工130多人，占地面积20多亩，拥有现代化的办公环境、先进的生产设备以及一批高素质科研技术人员、高级管理人才。公司专业致力于印刷软包装材料的研发、应用和生产，经过全体员工多年的不懈努力，目前已确立了公司在国内集成吊顶膜行业的地位。

华清公司以“有质量、有信誉、有未来”经营理念，为客户提供电脑设计、制版、印制各类软包装膜和袋，主要有食品包装膜、集成吊顶膜、自粘保护膜、PVC包覆膜四大系列，广泛应用于食品、日化、医药、建材等行业。先进的技术，严格的管理，高品质的产品，申请了几项新产品发明专利，几十个集成吊顶膜外观专利，取得了5个实用新型专利，使华清公司在市场上树立了良好的口碑，赢得广大客户的认可和信赖，产品遍布全国各地。

华清公司一向注重产品的质量和生产设备的更新，目前，公司拥有德国力士乐套印系统的电子轴印刷机等5台高速印刷机；意大利诺德美克无溶剂环保型复合机3台，干式复合机2台；德国西门子控制操作系统的高速分切机5台，日本DAC自动检测系统的检品机1台；中封、三边封、拉链自立制袋机10台；吹膜机2台等设备，2017年又新引进PVC包覆膜生产线，为华清包装开发新产品和扩大市场份额，实现产品高品质、高需求奠定了坚实的基础。

华清公司对每一个生产环节，从原料采购到成品出库，均执行严格的品质控制，并建立了完善的实验室，配备先进的各类仪器设备，依据ISO9001：2008质量管理体系检测程序，对各类产品的物理性能和化学性能进行测试，对各生产部门所生产的成品、半成品进行抽样或全面检验，从

而及时消除不合格产品，既确保产品质量符合客户的要求，又为公司的持续发展研究提供了大量有效的数据。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hrbz-258933.html>