

宏钢数控机床

重庆宏钢数控机床有限公司成立于2001年，位于重庆市九龙坡西彭工业园区，占地100亩，是一家专业从事高精密智能数控机床、工业机器人、工业自动化、智能工厂集成的研发、制造和销售服务一体的国家高新技术企业。已荣获国家知识产权优势企业、国家创新基金重点培育企业、中国工业创新示范单位、重庆市智能制造标杆企业、重庆市企业技术中心、重庆市数控一代创新应用示范工程示范企业、重庆市专精特新小巨人企业等诸多殊荣；已荣获国家核心发明专利、实用新型专利等200余项；公司产品已遍布西南地区、国内市场以及越南、巴基斯坦等一带一路国家，现已是汽车行业的气门类、主动齿类、输出轴类、转向类数控机床的较大生产制造商，气门专机在全国市场占有率90%以上，位居全国机床气门行业首位。

宏钢智能装备产业园一期智能制造车间，年产量可达5000台。宏钢智能制造车间有着一流的生产环境，恒温恒湿的加工和装配车间，温度 22 ± 0.5 ，湿度 50 ± 2 ；拥有进口高精密大隈五面体龙门加工中心，大隈多工作台卧式加工中心、斯图特、冈本精密磨床等先进的智能生产设备母机，保证产品的高精度、高刚性、稳定性和可靠性，处于行业绝对前沿地位；拥有英国雷尼绍激光干涉仪、海克斯康计量级三坐标测量机、日本东京精密圆度仪等一系列国际一流的精密检测设备，提供产品生产过程及产品成品质量保障；宏钢智能工厂管理新模式，实现产品加工过程智能排产、自检测、自加工数据采集等数字化智能化管理，实现产品智能化、生产智能化、设备智能化和服务智能化；同时具特色的园林式车间和党员活动中心，持续打造宏钢人具价值的工匠精神。

公司拥有雄厚的科研实力、设计和转化能力，已组建海内外研发团队，在技术研究和产品开发方面处于国际前沿水平。攻克行业高精尖技术，实现产品多元化，成功量产OBT4.0、OBT2025、OBT023、单机自动化、多机自动化等系列高精密产品，产品已由重庆市计量质量检测研究院检

测通过；公司与重庆大学、重庆工商大学、重庆理工大学、重庆航天职业技术学院实现产学研校企合作，形成强大的科研能力与科研成果转换能力。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hgskjc-927910.html>