

诚行CHENGXING

广东诚行电子有限公司是一家集研发、生产、销售安装LED显示屏于一体的专业公司。诚行电子注册资金人民币1000万元，是广州市高新技术企业，通过ISO9001国际质量体系认证和ISO14001环境体系认证，产品通过CE、CQC和RoHS认证，公司总裁、总经理、总工程师和研发中心骨干均是自1995年开始进入LED显示屏行业，总结积累了丰富的技术和工艺经验，公司拥有具有独立知识产权的LED全彩色显示屏控制系统，国际先进的技术水平并有多项技术专利。

公司位于广州市黄埔区夏园中路弘盛商业大楼，后为扩大生产力在深圳福永建厂，厂房共六层总面积10000平方米，公司员工300余人，其中30%为工程技术人员，年生产LED显示屏能力为10000平方米以上。产品经过国家广播电视新产品质量监督检验中心的常温光电性能及高低温测试符合各项国家及行业标准，是中国光学光电子协会二极管显示屏分会会员，公司并已通过ISO9001：2000的质量体系认证。

公司采用先进的设计和技术为用户提供优质的产品，在同一规格的产品中向用户提供不同层次的广泛选择。LED电子显示屏品种规格齐全，有户内、外不同场合应用的视频点阵屏、数码屏、图文屏、条屏、交通诱导屏和交通信号灯等。公司产品广泛应用于文化广场、体育场馆、机场码头，城市交通诱导、银行和政府部门、企事业单位及会所。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/cxchengx-404614.html>