

浩业化工

盘锦浩业化工有限公司成立于2012年5月，注册资金为5.5亿元，固定资产100亿元，规划占地4060亩，现有员工2500人，坐落于盘锦石化循环经济园区。

公司建成并投产装置主要有：原料预处理、催化裂化、延迟焦化、连续重整、加氢裂化、加氢改质、加氢精制、烷基化等34套装置。公司主要生产国VI、京VI标准成品油、高等级道路沥青、石油焦、异辛烷、丙烷、丙烯、芳烃类产品。企业配套设施完备，污水处理、硫酸、硫磺回收等环保装置运行平稳，各项指标均满足环保要求。与中国铁路沈阳局合资设立的辽宁浩铁物流有限公司铁路专用线有效运营，承载着每年500万吨物流运输。

公司自成立以来，一方面不断扩大产能、调整产业结构，不断将产业链逐步向下游延伸。公司在完善炼油板块基础上，与上市公司兰石重装达成EPC总包合作正在有序展开。另外与锦州港合资成立辽宁锦联管道运输有限公司，投资16亿元，建设140公里原油、成品油长输管道项目已启动。

浩业化工以不断努力回报社会为初心，以牢记保障能源安全为使命，创新实干、奋斗自强，为盘锦市建设贡献力量。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hyhg-6192.html>