

BIMETALLIC CABLE

浙江百川导体技术股份有限公司初创于1997年，位于浙江省浦江经济开发区，现有控股企业浙江亿顺电导体有限公司及全资子公司江西百川电导体有限公司。主要生产线径0.08mm-20.00mm，导电率15%、18%、21%、25%、30%、40%等不同规格的铜包钢产品，同时还提供各种铜包铝、镀锡铜包钢、镀银铜包钢、镀锌钢丝等多种金属复合材料，年产量达28000吨。

公司建成了铜包钢线、铜包钢绞线、铜包钢接地线、铜包钢接地棒、镀锡铜包钢线、镀银铜包钢线、镀银铜线、铜包铝镁合金线、铜包铝线、镀锡铜包铝线、镀银铜包铝线、镀锌钢线、电镀铜包铝镁线、磷化钢线等产品链。产品质量符合英国BS4087标准、美国ASTM标准以及国内的相关标准，广泛应用于电话、有线电视、智能布线、电子元器件引线等数字传输领域。

公司拥有先进的生产线和检测、试验设备，严格按照ISO9001国际标准和行业标准生产，生产符合ISO14001环境管理体系认证标准。公司拥有多项国家发明专利和实用新型专利，是多家世界知名线缆企业的战略服务商。

公司于2010年成立了省级技术研发中心，跟踪本行业的前沿科技，为顾客的特殊要求进行设计和制造。公司秉持“以义生利、合作共赢”的核心价值观，致力于减控成本，提升品质，为顾客的发展服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/bimetall-402554.html>