

## 科安货架

南京科安仓储设备有限公司成立于2011年，是专业从事各种仓储设施的设计研发、生产制造、安装调试的企业，2016年投资2000多万城里的新工厂位于距南京市中心42公里的马鞍山乌江工业园，占地面积为45亩，其中厂房面积为10000平，拥有包括冷弯、焊接、钣金、表面喷涂线等全套生产设备。经过多年的努力与创新，公司已发展成为一家以自动立体仓储设施、各类高端仓储货架为主的技术主导型企业。

公司严格按照国际标准（欧洲FEM标准，美国RMI标准，日本JIS标准）进行设计，生产及安装调试，目前公司拥有14项产品设计专利，5项软著专利。公司凭借专业的设计技术，先进的生产工艺，出众的产品质量，热忱的服务团队，已成为了众多企业选择的仓储物流设备制造商之一。部分产品出口到澳洲、欧洲及美洲等地，同样获得了广大海外用户的一致好评。

自公司成立以来，已经为航空、电力、汽车、冷链、医药、军工、新能源、电商等众多行业提供仓储物流设计，用户遍布祖国各地，已完成千余座仓储工程项目的建设，其中包括：国家电网，中国航空，中国中车，中国船舶，大众，沃尔沃，比亚迪，宁德时代，博世，泰国正大，格力电器，熊猫电子，箭牌中国，索菲亚家居，永辉超市等一大批国内外知名企业。公司先后被评为“江苏质量诚信AAA级品牌企业”及“重合同、守信用”单位的称号。

公司拥有一批从事货架研发二十余年的工程技术人员，主要从事仓储货架产品的设计与开发、钢结构力学理论和货架力学的分析研究及国外标准的研究等，能根据客户的需求制定出较大程度满足客户需求的技术方案及产品。同时了解、收集、分析国内外行业动态，针对每个行业的仓储需要及时开发并推出新产品，以适应市场需求。“科学设计，精益生产，规范施工，安全可靠”是公司的理念，公司正以先进的管理、现代

化的设备、告诉发展向国际一流的仓储设备企业迈进。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/kahj-486007.html>