

万得凯Wandekai

浙江万得凯流体设备科技股份有限公司创建于2016年，位于“中国阀门之都”——浙江玉环，是一家集产品设计与开发、生产与销售及贸易为一体的专业水暖阀门企业。产品主要分为三大类：即铜阀门类、铜管件类、暖通类产品。产品定位于中、高档品级，突出了环保优势，深受北美、欧洲及其它发达市场消费者青睐。

公司现有厂区面积66000多m²，建筑面积66000多m²，公司拥有先进的生产和检测设备1000多台，其中专用机床120多台，专业实验、检测中心各1个。

公司先后通过了ISO9001-2015质量管理体系认证；ISO14001-2015环境管理体系认证和ISO45001-2018职业健康安全管理体系认证，自行设计和开发的PEX管件、球阀、角阀还分别通过了北美国家和地区的NSF、CSA、UPC、UL等产品认证，检测中心通过了中国合格评定国家认可委员会的“CNAS”认证。

公司是国家高新技术企业；通过了浙江制造认证；浙江省信用管理示范企业；浙江省科技型中小企业；台州市级企业技术中心；玉环市政府质量奖获奖企业；玉环市巨龙企业；玉环市A级纳税人企业。

公司内有环境优美的园林式员工休闲活动区以及篮球、乒乓球、羽毛球及健身中心等为员工提供业余活动。公司设有食堂为所有员工提供一日三餐并实行免费午餐。有配备空调、电视、24小时热水的夫妻房和集体宿舍。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wdkwande-761493.html>