

汉青ECOJOY

北京汉青天朗水处理科技有限公司(Beijing Ecojoy Water Technology Co., Ltd.)创立于2002年5月。

汉青一直专注于污水处理与资源化事业，经过18年的发展，现已成长为一以膜生物反应器（MBR）成套技术及装备为核心技术产品，业务领域覆盖生活污水、市政污水、工业废水、水环境治理四大板块，有能力为客户提供包括污水处理设施设计、建造和运营在内的全面解决方案的环保高科技企业。

汉青是国内较早开始推广膜生物反应器（MBR）创新技术的企业之一，通过与清华大学环境学院的精诚合作，结合自身的独到理解与深层开发，汉青在MBR技术方面一直处于业内前沿地位。汉青自主研发成功的“HQMBR®污水再生处理成套技术及设备”，获得了国家科技重大专项“水体污染控制与治理”十一五阶段“小城镇污水处理装备化研究与工程示范”课题以及科技部科技型中小企业技术创新基金项目“高浓度有机工业废水再生回用成套设备”的资助，迄今已成功应用于包括生活污水、市政污水、印染废水、焦化废水、化工废水、垃圾渗滤液、养殖废水、食品加工废水等众多领域。十余年来，汉青在膜法水处理、污水再生处理等水处理前沿领域持续进行自主创新，形成了一大批高水平的科技成果，并在中国、美国和欧洲获得20余项发明专利授权。在夯实MBR优势技术成果的同时，汉青近年在一体化污水处理设备、市政污水脱氮除磷、难降解工业废水处理与回用、河湖治理与水环境修复等领域继续加大研发投入，致力于为行业提供更为先进的解决方案。

作为污水处理与资源化事业的积极倡导者和实践者，汉青笃信“源分离、分布式、资源化”这一现代水资源管理的新理念，并基于技术和商业模式的不断创新，帮助客户防治水污染，减排污染物，高效利用水资源，降低用水成本和供水风险，提高水环境质量，为中国经济社会的可持

续发展提供可靠的水资源和水环境战略保障。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hrecojoy-558193.html>